

ОВЕН МВА8

**Измеритель многофункциональный
модуль ввода аналоговый
восьмиканальный**



TR.002



руководство по эксплуатации
АРАВ.421210.006 РЭ

Содержание

Введение	2
1 Назначение прибора	3
2 Технические характеристики	4
3 Устройство и работа прибора	9
3.1 Преобразователи сопротивления	9
3.2 Порядок прохождения сигнала	16
3.3 Конструкция прибора	25
4 Меры безопасности	26
5 Монтаж	27
5.1 Монтаж прибора	27
5.2 Монтаж внешних связей	27
6 Программирование прибора	31
6.1 Порядок программирования прибора	31
6.2 Конфигурирование прибора	46
6.3 Организация обмена данными с прибором. Протоколы обмена	50
6.4 Исключительные ситуации	54
7 Техническое обслуживание	56
8 Маркировка	57
9 Транспортирование и хранение	58
10 Комплектность	58
Приложение А. Габаритные и установочные размеры	59
Приложение Б. Схемы подключения приборов	60
Приложение В. Подключение ТС по двухпроводной схеме	67
Приложение Г. Параметры прибора	69
Приложение Д. Юстировка приборов	77
Лист регистрации изменений	88

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством, принципом действия, конструкцией, работой и техническим обслуживанием измерителя многофункционального модуля ввода аналогового восьмиканального **ОВЕН МВА8** (далее – прибор).

Прибор выпускается по ТУ У 33.2-35348663-001:2008.

В настоящем документе приняты следующие обозначения и сокращения:

АЛП – арифметическо-логический преобразователь;

ИУ – измерительное устройство;

НСХ – номинальная статическая характеристика;

ТП – преобразователь термоэлектрический;

ТС – термопреобразователь сопротивления;

ТСМ – термопреобразователь сопротивления медный;

ТСН – термопреобразователь сопротивления никелевый;

ТСП – термопреобразователь сопротивления платиновый.

Прибор работает в сети RS-485 по одному из стандартных протоколов: OVEN, ModBus (RTU и ASCII) или DCON. К прибору предоставляется бесплатный OPC-драйвер и библиотека стандарта WinDLL, которые рекомендуется использовать при подключении прибора к SCADA-системам и контроллерам других производителей.

1 Назначение прибора

1.1 Прибор предназначен для построения автоматических систем контроля и регулирования производственных технологических процессов в различных областях промышленности, на транспорте, в коммунальном и других отраслях народного хозяйства.

1.2 Прибор выполняет следующие основные функции:

- измерение физических параметров объекта, контролируемых входными первичными преобразователями;
- цифровая фильтрация измеренных параметров от промышленных импульсных помех;
- коррекция измеренных параметров для устранения погрешностей первичных преобразователей;
- формирование аварийного сигнала при обнаружении неисправности первичных преобразователей;
- передача компьютеру информации о значениях измеренных датчиками величин или значениях, полученных после преобразования этих величин;
- изменение значений его программируемых параметров с помощью программы конфигурирования;
- сохранение заданных программируемых параметров в энергонезависимой памяти при отключении напряжения питания прибора;
- снятие показаний датчиков положения (резистивного и токового типа) и контактных дискретных датчиков.

1.3 Условия эксплуатации:

- закрытые взрывобезопасные помещения без агрессивных паров и газов;
- температура окружающего воздуха – от 1 °С до 50 °С;
- верхний предел относительной влажности воздуха – 80 % при 35 °С ;
- атмосферное давление – от 84 до 106,7 кПа.

2 Технические характеристики

2.1 Основные технические характеристики приведены в таблице 2.1 и таблице 2.2.

Таблица 2.1 – Общие характеристики

Наименование	Значение
Напряжение питания от сети переменного тока с частотой от 47 до 63 Гц	от 90 до 245 В
Потребляемая мощность, не более	6 ВА
Количество каналов измерения	8
Время опроса одного канала, не более	0,4 с
Напряжение источника питания постоянного тока (180 мА максимум) активных датчиков	(24 ±3) В
Интерфейс связи с компьютером	RS-485
Протокол связи, используемый для передачи информации о результатах измерения	ОБЕН; ModBus-RTU; ModBus-ASCII; DCON
Степень защиты корпуса	IP20
Габаритные размеры	157x86x57 мм
Масса прибора, не более	1,0 кг
Средний срок службы	12 лет
Средняя наработка на отказ	50000 ч

Таблица 2.2 – Входные первичные преобразователи

Наименование	Диапазон измерений	Разрешающая способность	Предел основной приведенной погрешности
Термопреобразователи сопротивления с НСХ по ДСТУ ГОСТ 6651			
Cu 50 ($\alpha = 0,00426 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$)	от минус 50 до 200 $^\circ\text{C}$	0,1 $^\circ\text{C}$	$\pm 0,25 \%$
50 М ($\alpha = 0,00428 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$)	от минус 190 до 200 $^\circ\text{C}$		
Pt 50 ($\alpha = 0,00385 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$)	от минус 200 до 750 $^\circ\text{C}$		
50 П ($\alpha = 0,00391 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$)	от минус 200 до 750 $^\circ\text{C}$		
Cu 100 ($\alpha = 0,00426 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$)	от минус 50 до 200 $^\circ\text{C}$		
100 М ($\alpha = 0,00428 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$)	от минус 190 до 200 $^\circ\text{C}$		
Pt 100 ($\alpha = 0,00385 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$)	от минус 200 до 750 $^\circ\text{C}$		
100 П ($\alpha = 0,00391 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$)	от минус 200 до 750 $^\circ\text{C}$		
100 Н ($\alpha = 0,00617 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$)	от минус 60 до 180 $^\circ\text{C}$		
Cu 500 ($\alpha = 0,00426 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$)	от минус 50 до 200 $^\circ\text{C}$		
500 М ($\alpha = 0,00428 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$)	от минус 190 до 200 $^\circ\text{C}$		
Pt 500 ($\alpha = 0,00385 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$)	от минус 200 до 750 $^\circ\text{C}$		
500 П ($\alpha = 0,00391 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$)	от минус 200 до 750 $^\circ\text{C}$		
500 Н ($\alpha = 0,00617 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$)	от минус 60 до 180 $^\circ\text{C}$		
Cu 1000 ($\alpha = 0,00426 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$)	от минус 50 до 200 $^\circ\text{C}$		
1000 М ($\alpha = 0,00428 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$)	от минус 190 до 200 $^\circ\text{C}$		
Pt 1000 ($\alpha = 0,00385 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$)	от минус 200 до 750 $^\circ\text{C}$		

Продолжение таблицы 2.2

Наименование	Диапазон измерений	Разрешающая способность	Предел основной приведенной погрешности
1000 П ($\alpha = 0,00391 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$)	от минус 200 до 750 $^\circ\text{C}$	0,1 $^\circ\text{C}$	$\pm 0,25 \%$
1000 Н ($\alpha = 0,00617 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$)	от минус 60 до 180 $^\circ\text{C}$		
Термопреобразователи сопротивления с НСХ по ГОСТ 6651-78			
ТСМ с $R_0 = 53$ и $W_{100} = 1,426$	от минус 50 до 200 $^\circ\text{C}$	0,1 $^\circ\text{C}$	$\pm 0,25 \%$
Преобразователь термоэлектрический с НСХ по ДСТУ 2837 ¹⁾			
ТХК (L)	от минус 200 до 800 $^\circ\text{C}$	0,1 $^\circ\text{C}$	$\pm 0,5 \%$ ($\pm 0,25 \%$) ²⁾
ТХА (J)	от минус 200 до 1200 $^\circ\text{C}$	1 $^\circ\text{C}$	
ТНН (N)	от минус 200 до 1300 $^\circ\text{C}$		
ТХА (K)	от минус 200 до 1300 $^\circ\text{C}$		
ТПП 10 (S)	от 0 до 1600 $^\circ\text{C}$		
ТПП 13 (R)	от 0 до 1600 $^\circ\text{C}$		
ТПР (B)	от 200 до 1800 $^\circ\text{C}$		
ТВР (A-1)	от 0 до 2500 $^\circ\text{C}$		
ТВР (A-2)	от 0 до 1800 $^\circ\text{C}$		
ТВР (A-3)	от 0 до 1600 $^\circ\text{C}$		
ТМК (T)	от минус 200 до 400 $^\circ\text{C}$	0,1 $^\circ\text{C}$	
Унифицированные сигналы по ГОСТ 26.011			
от 0 до 5 мА	от 0 до 100 %	0,1 %	$\pm 0,25 \%$
от 0 до 20 мА	от 0 до 100 %		

Окончание таблицы 2.2

Наименование и НСХ	Диапазон измерений	Разрешающая способность	Предел основной приведенной погрешности
от 4 до 20 мА	от 0 до 100 %	0,1 %	±0,25 %
от 0 до 1 В	от 0 до 100 %		
Сигналы постоянного напряжения			
от - 50 до 50 мВ	от 0 до 100 %	0,1 %	±0,25 %
Датчики положения задвижек			
Резистивный (до 900 Ом)	от 0 до 100 %	1 %	Не устанавливается
Резистивный (от 0 до 2 кОм)	от 0 до 100 %	1 %	Не устанавливается
Токовый от 0(4) до 20 мА	от 0 до 100 %	1 %	Не устанавливается
Токовый от 0 до 5 мА	от 0 до 100 %	1 %	Не устанавливается
Примечания 1) Для работы с прибором могут быть использованы только изолированные преобразователи термоэлектрические с незаземленными рабочими спаями. 2) Основная приведенная погрешность без схемы компенсации температуры холодного спая.			

По эксплуатационной законченности приборы относятся к изделиям второго порядка.

Время установления рабочего режима приборов после подачи на него напряжения питания не более 15 мин при работе с ТП и не более 5 мин при работе с остальными входными сигналами.

Электрическая прочность изоляции обеспечивает в течение времени не менее 1 мин отсутствие пробоев и поверхностного перекрытия изоляции токоведущих цепей относительно корпуса и между собой при напряжениях в соответствии с ДСТУ ГОСТ 12.2.091.

Электрическое сопротивление изоляции токоведущих цепей относительно корпуса приборов и между собой в соответствии с ГОСТ 12997:

- 40 МОм – при температуре (20 ± 3) °С и относительной влажности до 80 %;
- 10 МОм – при температуре (50 ± 3) °С и относительной влажности до 80 %;
- 2 МОм – при температуре (35 ± 3) °С и относительной влажности 95 %.

По устойчивости к климатическим воздействиям при эксплуатации прибор соответствует группе исполнения В4 по ГОСТ 12997.

По устойчивости к механическим воздействиям при эксплуатации прибор соответствует группе исполнения N1 по ГОСТ 12997.

Приборы по требованиям к электромагнитной совместимости относятся к оборудованию класса А по ДСТУ IEC 61326-1.

Габаритные и установочные размеры прибора приведены в Приложении А.

3 Устройство и работа прибора

3.1 Преобразователи сопротивления

3.1.1 Первичные преобразователи (датчики)

Первичные преобразователи (датчики) предназначены для контроля физических параметров объекта (температуры, давления, расхода и т.п.) и преобразования их в электрические сигналы, оптимальные с точки зрения дальнейшей их обработки.

В качестве входных датчиков прибора могут быть использованы:

- термопреобразователи сопротивления;
- преобразователи термоэлектрические;
- активные преобразователи с выходным аналоговым сигналом в виде постоянного напряжения или тока;
- датчики положения исполнительных механизмов;
- датчики типа «сухой контакт» (коммутационные устройства – контакты кнопок, выключателей, реле).

3.1.2 Термопреобразователи сопротивления

Термопреобразователи сопротивления (ТС) применяются для измерения температуры окружающей среды в месте установки датчика. Принцип действия таких датчиков основан на существовании у ряда металлов воспроизводимой и стабильной зависимости активного сопротивления от температуры. В качестве материала для изготовления ТС в промышленности чаще всего используется специально обработанная медная (для датчиков ТСМ), платиновая (для датчиков ТСП) или никелевая (для датчиков ТСН) проволока.

Выходные параметры ТС определяются их номинальными статическими характеристиками (НСХ), стандартизованными ДСТУ ГОСТ 6651. Основными параметрами НСХ являются: начальное сопротивление датчика R_0 , измеренное при температуре $0\text{ }^{\circ}\text{C}$, и температурный

коэффициент сопротивления α определяемый по формуле $\alpha = \frac{R_{100} - R_0}{R_0 \cdot 100^\circ\text{C}}$, где R_{100} , R_0 –

значение сопротивления ТС по НСХ соответственно при 100°C и 0°C , и округляемый до пятого знака после запятой. В связи с тем, что НСХ ТС – функции нелинейные (для ТСМ в области отрицательных температур, а для ТСП во всем диапазоне), в приборе предусмотрены средства для линейризации показаний.

Во избежание влияния сопротивлений соединительных проводов на результаты измерения температуры, подключение датчика к прибору следует производить по трехпроводной схеме. При такой схеме к одному из выводов ТС подключаются одновременно два провода, соединяющих его с прибором, а к другому выводу – третий соединительный провод. Для полной компенсации влияния соединительных проводов на результаты измерений необходимо, чтобы их сопротивления были равны друг другу (достаточно использовать одинаковые провода равной длины). Пример схемы подключения ТС к Входу 1 прибора представлен на рисунке 3.1.



Рисунок 3.1

В некоторых случаях возникает необходимость подключения ТС не по трехпроводной, а по двухпроводной схеме, например, с целью использования уже имеющихся на объекте линий связи. Такая схема соединения также может быть реализована при условии обязательного выполнения работ по Приложению В.

3.1.3 Преобразователи термоэлектрические

Преобразователи термоэлектрические (ТП) также как и ТС применяются для измерения температуры. Принцип действия ТП основан на эффекте Зеебека, в соответствии с которым нагревание точки соединения двух разнородных проводников, вызывает на противоположных концах этой цепи возникновение электродвижущей силы – термоЭДС. Величина термоЭДС изначально определяется химическим составом проводников и кроме этого зависит от температуры нагрева.

НСХ ТП различных типов стандартизованы ДСТУ 2837. Так как характеристики всех ТП в той или иной степени являются нелинейными функциями, в приборе предусмотрены средства для линеаризации показаний.

Точка соединения разнородных проводников называется рабочим спаем ТП, а их концы – свободными концами или, иногда, холодным спаем. Рабочий спай ТП располагается в месте, выбранном для контроля температуры, а свободные концы подключаются к измерительному прибору. Если подключение свободных концов непосредственно к контактам прибора не представляется возможным (например, из-за их удаленности друг от друга), то соединение ТП с прибором необходимо выполнять при помощи компенсационных термоэлектродных проводов или кабелей, с обязательным соблюдением полярности их включения. Необходимость применения таких проводов обусловлена тем, что ЭДС ТП зависит не только от температуры рабочего спаея, но также и от температуры ее свободных концов, величину которой контролирует специальный датчик, расположенный в приборе. При этом использование термоэлектродных кабелей позволяет увеличить длину проводников ТП и «перенести» ее свободные концы к клеммнику прибора.

Пример схемы подключения ТП к входу 1 прибора представлен на рисунке 3.2.

Внимание! Для работы с прибором могут быть использованы только ТП с изолированными и незаземленными рабочими спаями, так как отрицательные выводы их свободных концов объединены между собой на входе в прибор.

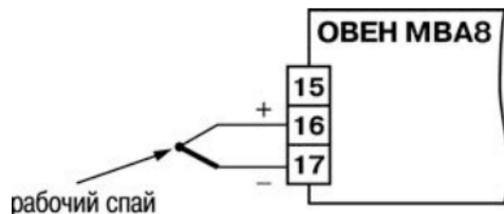


Рисунок 3.2

3.1.4 Активные преобразователи

Активные преобразователи с выходным аналоговым сигналом применяются в соответствии с назначением датчика для измерения таких физических параметров как давление, температура, расход, уровень и т.п. Выходными сигналами таких датчиков могут быть, как изменяющееся по линейному закону напряжение постоянного тока, так и величина самого тока.

Питание активных датчиков может осуществляться как от встроенного в прибор источника постоянного тока с выходным напряжением (24 ± 3) В, так и от внешнего блока питания.

Подключение датчиков с выходным сигналом в виде постоянного напряжения (от минус 50,0 до 50,0 мВ или от 0 до 1,0 В) может осуществляться непосредственно к входным контактам прибора, а датчиков с выходом в виде тока – только после установки шунтирующего резистора сопротивлением 100 Ом (допуск не более 0,1 %). В качестве шунта рекомендуется использовать высокостабильные резисторы с минимальным значением температурного коэффициента сопротивления, например, типа С2-9В.

Пример схемы подключения активного датчика с токовым выходом к входу 1 прибора представлен на рисунке 3.3.

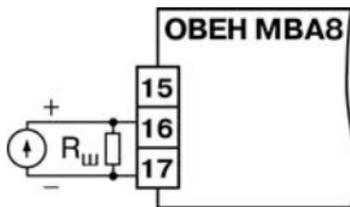


Рисунок 3.3

Внимание! При использовании активных датчиков следует иметь в виду, что «минусовые» выводы их выходных сигналов в приборе объединены между собой.

3.1.5 Датчики положения

Эти датчики предназначены для определения текущего положения (степени открывания или закрывания) запорно-регулирующих клапанов, задвижек, шаберов и т.п. при регулировании технологических параметров.

Наиболее часто в промышленности применяются датчики положения резистивного типа. В датчиках этого типа в качестве чувствительного элемента используется резистор переменного сопротивления, ползунок которого механически связан с регулирующей частью исполнительного механизма.

Прибор способен обрабатывать сигналы датчиков резистивного типа с сопротивлением до 900 Ом или 2,0 кОм.

Пример схемы подключения резистивного датчика к входу 1 прибора представлен на рисунке 3.4.

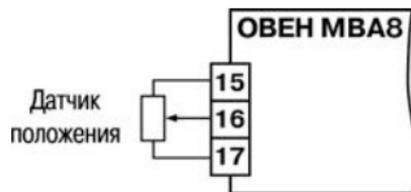


Рисунок 3.4

Используются и датчики, формирующие выходной сигнал в виде линейно-изменяющегося тока, величина которого зависит от положения исполнительного механизма в данный момент.

Прибор способен обрабатывать сигналы датчиков с токовым выходом от 0 до 5 мА, от 0 до 20 мА и от 4 до 20 мА.

Подключение датчиков этого типа к прибору аналогично подключению активных преобразователей с токовым выходом, рассмотренных в п. 3.2.4.

Внимание! При использовании датчиков положения любого типа должна быть проведена совместная юстировка системы «датчик-прибор» (Приложение Д, п. 11).

3.1.6 Контактные дискретные датчики

К прибору можно подключать до 16 дискретных датчиков типа «сухой контакт». В качестве датчиков могут выступать различные выключатели, кнопки, контактные группы реле и т.д. Каждый аналоговый вход может быть использован для подключения двух дискретных датчиков.

Схема подключения датчиков типа «сухой контакт» приведена на рисунке 3.5.

В качестве шунтирующих сопротивлений можно использовать любые резисторы с одинаковым номиналом от 60 до 90 Ом.

При опросе датчика типа «сухой контакт» его состояние описывается целым числом от 1 до 4. Расшифровка этих чисел приведена в таблице 3.1.

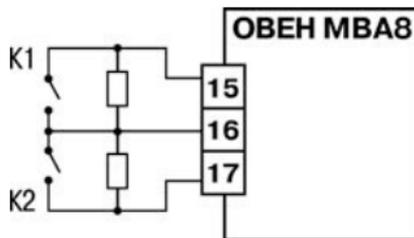


Рисунок 3.5

Таблица 3.1

Датчик	Состояние контакта 1	Состояние контакта 2
1	Разомкнут	Разомкнут
2	Замкнут	Разомкнут
3	Разомкнут	Замкнут
4	Замкнут	Замкнут

3.1.7 Использование датчиков разных типов

Прибор может быть использован одновременно для работы с различными типами датчиков – ТС, ТП и т.п. При этом несущественно, к какому входу прибора будет подключен датчик того или иного типа, так как все восемь входов прибора абсолютно идентичны.

После подключения датчикам присваиваются порядковые номера тех входов прибора, с которыми они соединены (входу 1 соответствует датчик № 1, входу 2 – датчик № 2 и т.д.). Тип каждого датчика устанавливается пользователем в виде цифрового кода в программируемом параметре **in-t** при подготовке прибора к работе.

Примечание – Полный перечень параметров представлен в Приложении Г.

3.2 Порядок прохождения сигнала

3.2.1 Прием сигнала

Сигнал с датчика, измеряющего физический параметр объекта (температуру, давление и т.п.), поступает в прибор в результате последовательного опроса датчиков прибора. Полученный сигнал преобразуется по данным НСХ в цифровые значения. В процессе обработки сигналов осуществляется их фильтрация от помех и коррекция показаний в соответствии с заданными пользователем параметрами.

3.2.2 Опрос датчиков

3.2.2.1 Опрос датчиков и обработка их сигналов измерительным устройством осуществляется последовательно по замкнутому циклу.

3.2.2.2 Включение любого датчика в список опроса производится автоматически после задания типа его НСХ в параметре **in-t**. При установке в параметре **in-t** значения **oFF** (отключен) датчик из списка опроса исключается.

Для каждого входа в параметре **ltrL** задается период опроса. Период опроса может быть установлен в интервале от 0,3 до 30 с. Если опрос входа не может быть произведен с заданной периодичностью (например, если на всех восьми входах задан период опроса 0,3 с), то прибор автоматически увеличивает период опроса до наименьшего возможного значения.

3.2.3 Измерение текущих значений входных параметров

3.2.3.1 Сигналы датчиков поступают на вход измерительного устройства ИУ, где происходит вычисление текущих значений контролируемых физических параметров и преобразование их в цифровой вид.

3.2.3.2 При работе с ТС и ТП вычисление температуры производится по стандартным НСХ (ДСТУ ГОСТ 6651 и ДСТУ 2837).

Для корректного вычисления параметров, контролируемых на объекте ТП, в схеме предусмотрена автоматическая коррекция показаний прибора по температуре свободных концов ТП. Датчик контроля этой температуры расположен внутри прибора у клеммных контактов, предназначенных для подключения первичных преобразователей. Автоматическая коррекция обеспечивает правильные показания прибора при изменении температуры окружающей его среды.

В некоторых случаях (например, при проведении поверки прибора) автоматическая коррекция по температуре свободных концов ТП может быть отключена установкой в параметре **CJ** значения **oFF**. При отключенной коррекции температура свободных концов ТП принимается равной 0 °С и ее возможные изменения в расчет не принимаются.

3.2.3.3 При работе с активными преобразователями, выходным сигналом которых является напряжение или ток, в приборе предусмотрена возможность масштабирования шкалы измерения. При этом вычисление текущих величин контролируемых параметров осуществляется при помощи масштабирующих значений, задаваемых индивидуально для каждого такого датчика. Использование масштабирующих значений позволяет пользователю отображать контролируемые физические параметры непосредственно в единицах их измерения (атмосферах, килопаскалях, метрах и т.д.). Масштабирование шкалы измерения производится при установке параметров **Ain.L** – нижней и **Ain.H** – верхней границ диапазона. При этом минимальному уровню выходного сигнала датчика будет соответствовать значение,

заданное в параметре **Ain.L**, а максимальному уровню сигнала – значение, заданное в параметре **Ain.H**.

Дальнейшая обработка сигналов датчика осуществляется в заданных единицах измерения по линейному закону (прямо пропорциональному при **Ain.H > Ain.L** или обратно пропорциональному при **Ain.H < Ain.L**). Расчет текущего значения контролируемого датчиком параметра производится по одной из формул:

$$\text{при } \mathbf{Ain.L > Ain.H} \quad \Pi_{\text{изм}} = \mathbf{Ain.L} + \frac{(\mathbf{Ain.L} - \mathbf{Ain.H})(I_{\text{вх}} - I_{\text{мин}})}{(I_{\text{макс}} - I_{\text{мин}})}, \quad (3.1)$$

$$\text{при } \mathbf{Ain.L < Ain.H} \quad \Pi_{\text{изм}} = \mathbf{Ain.H} + \frac{(\mathbf{Ain.L} - \mathbf{Ain.H})(I_{\text{вх}} - I_{\text{мин}})}{(I_{\text{макс}} - I_{\text{мин}})}, \quad (3.2)$$

где **Ain.L**, **Ain.H** – заданные значения параметров **Ain.L** и **Ain.H**;

$I_{\text{вх}}$ – текущее значение входного сигнала;

$I_{\text{мин}}$, $I_{\text{макс}}$ – минимальное и максимальное значения входного сигнала датчика по данным таблицы 2 (мА, мВ или В).

$\Pi_{\text{изм}}$ – измеренное прибором значение параметра.

Пример – При использовании датчика с выходным током от 4 до 20 мА (тип датчика 10 в параметре **in-t**), контролирующего давление в диапазоне от 0 до 25 атм., в параметре **Ain.L** задается значение 00,00, а в параметре **Ain.H** - значение 25,00. После этого обработка и отображение показаний будет производиться в атмосферах.

3.2.4 Цифровая фильтрация измерений

3.2.4.1 Для ослабления влияния внешних импульсных помех на эксплуатационные характеристики прибора в программу его работы введена цифровая фильтрация результатов измерений. Фильтрация осуществляется независимо для каждого канала измерения входных параметров и проводится в два этапа.

3.2.4.2 На первом этапе из текущих измерений входных параметров отфильтровываются значения, имеющие явно выраженные «провалы» или «выбросы». Для этого в приборе осуществляется непрерывное вычисление разности между двумя результатами последних измерений одного и того же входного параметра, выполненных в соседних циклах опроса и сравнение ее с заданным предельным отклонением. При этом если вычисленная разность превышает заданный предел, то результат, полученный в последнем цикле опроса, считается недостоверным, дальнейшая обработка его приостанавливается и производится повторное измерение. Если недостоверный результат был вызван воздействием помехи, то повторное измерение подтвердит этот факт и ложное значение аннулируется. Такой алгоритм обработки результатов измерений позволяет защитить прибор от воздействия единичных импульсных и коммутационных помех, возникающих на производстве при работе силового оборудования.

Величина предельного отклонения в результатах двух соседних измерений задается пользователем в параметре «Полоса фильтра» **in.FG** индивидуально для каждого датчика в единицах, измеряемых ими физических величин.

В общем случае, при выборе «Полосы фильтра» следует иметь в виду, что чем меньше ее заданное значение, тем лучше помехозащищенность измерительного канала, но при этом (из-за возможных повторных измерений) хуже реакция прибора на быстрое фактическое изменение входного параметра. Во избежание повторных измерений при задании «Полосы фильтра» для конкретного датчика следует руководствоваться максимальной скоростью изменения контролируемого им параметра при эксплуатации, а также установленной для него периодичностью опроса.

При необходимости данный фильтр может быть отключен установкой в параметре **in.FG** значения **0**.

3.2.4.3 На втором этапе фильтрации осуществляется сглаживание (демпфирование) полученных по п. 3.2.4.2 результатов измерений в случае их возможной остаточной флуктуации.

Передаточная функция звена, осуществляющего преобразование входного сигнала на этом этапе фильтрации, по своим параметрам соответствует фильтру низких частот первого порядка с постоянной времени τ . При поступлении на вход фильтра скачкообразного сигнала, его выходной сигнал через время, равное τ , изменится на величину 0,64 от амплитуды скачка, через время, равное 2τ , – на величину 0,88, через время, равное 3τ , – на величину 0,95 и т.д. по экспоненциальному закону.

«Постоянная времени фильтра» задается пользователем в секундах индивидуально для каждого канала при установке параметра **in.FD**.

При задании параметра **in.FD** следует иметь в виду, что увеличение его значения улучшает помехозащищенность канала измерения, но и одновременно увеличивает его инерционность. То есть реакция прибора на быстрые изменения входной величины замедляется.

При необходимости данный фильтр может быть отключен установкой в параметре **in.FD** значения **0**.

Временные диаграммы работы цифровых фильтров представлены на рисунке 3.6.



а) Контролируемая температура



б) Фильтры отключены



в) Включен фильтр in.FG



г) Включен фильтр in.FG и in.Fd

Рисунок 3.6– Временные диаграммы работы цифровых фильтров

3.2.5 Коррекция измерений

3.2.5.1 Полученные в результате вычислений отфильтрованные текущие значения измеренных величин могут быть откорректированы прибором в соответствии с заданными пользователем корректирующими параметрами.

В приборе для каждого канала измерения предусмотрены два корректирующих параметра, с помощью которых можно осуществлять сдвиг и изменение наклона измерительной характеристики.

3.2.5.2 Сдвиг характеристики осуществляется путем алгебраического суммирования вычисленных по п. 3.2.2.3 величин с корректирующим значением δ , заданным в параметре **in.SH** для данного датчика.

Корректирующее значение δ задается в тех же единицах измерения, что и измеряемый физический параметр и служит для устранения влияния начальной погрешности первичного преобразователя (например, значения R_0 у ТС).

Примечание – При работе с ТСП на заданное в параметре **in.SH** значение сдвига накладывается коррекция нелинейности НСХ датчика, заложенная в программе обработки измерений. Пример сдвига измерительной характеристики графически представлен на рисунке 3.7.

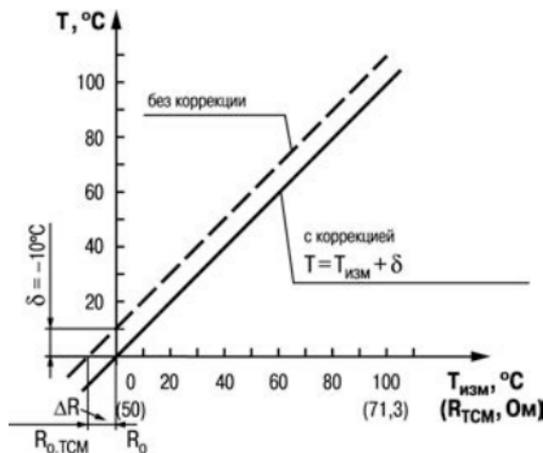


Рисунок 3.7

3.2.5.3 Изменение наклона характеристики осуществляется путем умножения откорректированной по параметру **in.SH** измеренной величины на поправочный коэффициент β , значение которого задается пользователем для каждого датчика в параметре **in.SL**. Данный вид коррекции может быть использован для компенсации погрешностей самих датчиков (например, при отклонении у ТС параметра α от стандартного значения) или погрешностей, связанных с разбросом сопротивлений шунтирующих резисторов (при работе с преобразователями, выходным сигналом которых является ток). Значение поправочного коэффициента β задается в безразмерных единицах в диапазоне от 0,900 до 1,100 перед его установкой и может быть определено по формуле:

$$\beta = \frac{P_{\text{факт}}}{P_{\text{изм}}}, \quad (3.3)$$

где β – значение поправочного коэффициента, устанавливаемого в параметре **in.SL**;

$P_{\text{факт}}$ – фактическое значение контролируемого входного параметра;

$P_{\text{изм}}$ – измеренное прибором значение параметра.

Пример изменения наклона измерительной характеристики графически представлен на рисунке 3.8.

Определить необходимость введения поправочного коэффициента можно, измерив максимальное или близкое к нему значение параметра, где отклонение наклона измерительной характеристики наиболее заметно.

Внимание! Задание корректирующих значений, отличающихся от заводских установок (**in.SH = 000.0** и **in.SL = 1.000**), изменяет стандартные метрологические характеристики прибора и должно производиться только в технически обоснованных случаях квалифицированными специалистами.

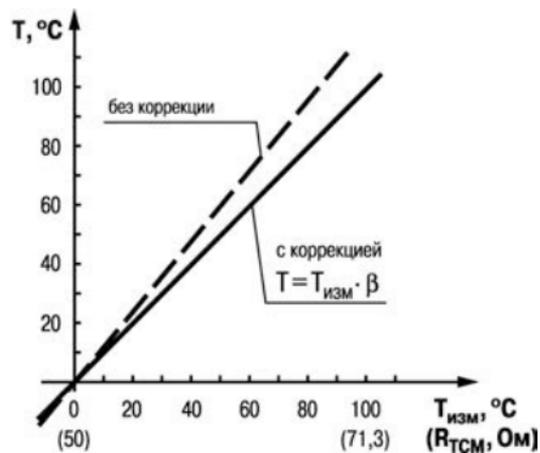


Рисунок 3.8

3.2.5.4 Полученная после фильтрации и коррекции результирующая информация об измеренных значениях входных параметров поступает для дальнейшей обработки на арифметическо-логические преобразователи (АЛП) прибора.

3.2.6 Аварийная сигнализация

В процессе работы прибор контролирует работоспособность подключенных к нему первичных преобразователей и при обнаружении неисправности любого из них передает сообщение об ошибке по сетевому интерфейсу RS-485.

Ошибки формируются:

- при работе с ТС в случае их обрыва или короткого замыкания;
- при работе с ТП в случае их обрыва, а также при увеличении температуры свободных концов ТП выше 90 °С или при ее уменьшении ниже 1 °С;
- при работе с любым типом первичных преобразователей в случае получения результатов измерений, выходящих за установленные для данного датчика границы диапазона контроля.

3.3 Конструкция прибора

3.3.1 Прибор изготавливается в пластмассовом корпусе, предназначенном для крепления на DIN-рейку в специализированный шкаф электрооборудования.

Корпус состоит из двух частей, соединяемых между собой защелками.

В корпусе размещена печатная плата, на которой располагаются элементы схемы прибора.

Габаритные размеры прибора приведены в Приложении А.

3.3.2 На лицевой панели прибора расположены два светодиода, служащие для индикации подключения питания и индикации работы сетевого интерфейса RS-485.

4 Меры безопасности

4.1 По способу защиты от поражения электрическим током прибор соответствует классу II по ГОСТ 12.2.007.0.

4.2 К эксплуатации и техобслуживанию прибора должны допускаться лица, изучившие правила эксплуатации, прошедшие обучение и проверку знаний по вопросам охраны труда в соответствии с «Типовым положением об обучении по вопросам охраны труда» (НПАОП 0.00-4.12) и имеющих группу допуска не ниже III согласно «Правилам безопасной эксплуатации электроустановок потребителей» (НПАОП 40.1-1.21).

4.3 Не допускается попадание влаги на контакты выходного разъема и внутренние электроэлементы прибора.

4.4 Запрещается использование прибора в агрессивных средах с содержанием в атмосфере кислот, щелочей, масел и т. п.

4.5 Запрещается проводить любые подключения к прибору и работы по его техническому обслуживанию при включенном питании, т.к. на открытых контактах клеммника прибора присутствует напряжение величиной до 250 В.

4.6 При проведении текущего ремонта необходимо соблюдать указания мер безопасности настоящего РЭ.

4.7 Ремонт прибора производится на предприятии-изготовителе в заводских условиях с применением специальной стендовой аппаратуры.

5 Монтаж

5.1 Монтаж прибора

5.1.1 Подготовить место в шкафу электрооборудования. Конструкция шкафа должна обеспечивать защиту прибора от попадания в него влаги, грязи и посторонних предметов. Смонтировать прибор на DIN-рейку.

5.1.2 При размещении прибора следует помнить, что при эксплуатации открытые контакты клемм находятся под напряжением, опасным для человеческой жизни. Поэтому доступ внутрь таких шкафов управления разрешен только квалифицированным специалистам.

5.2 Монтаж внешних связей

5.2.1 Общие требования

5.2.1.1 Питание прибора следует подключать от сетевого фидера, не связанного непосредственно с питанием мощного силового оборудования. Во внешней цепи рекомендуется установить выключатель, обеспечивающий отключение прибора от сети и плавкие предохранители на ток 1,0 А.

Питание каких-либо устройств от сетевых контактов прибора запрещается.

5.2.1.2 Соединение прибора с входными ТС производить по трехпроводной схеме; сопротивления соединительных проводов должны быть одинаковы и быть не более 15 Ом, а в длину не превышать 100 м.

Примечание – Допускается соединение ТС с прибором и по двухпроводной схеме, но при условии обязательного выполнения работ, приведенных в Приложении В. При этом длина соединительных проводов должна быть не более 100 м, а сопротивление каждой жилы - не превышать 15 Ом.

5.2.1.3 Соединение прибора с ТП производить или непосредственно (при достаточной длине проводников ТП) или при помощи удлинительных компенсационных проводов, марка которых должна соответствовать типу используемых ТП. Компенсационные провода следует подключать с соблюдением полярности непосредственно к входным контактам прибора. Только в этом случае будет обеспечена компенсация влияния температуры свободных концов ТП на показания прибора. Длина линии связи должна быть не более 20 м.

5.2.1.4 Соединение прибора с активными датчиками, выходным сигналом которых является напряжение или ток, производить по двухпроводной схеме. Длина линии связи должна быть не более 100 м, а сопротивление каждой жилы – не превышать 50 Ом.

5.2.1.5 Связь прибора по интерфейсу RS-485 выполнять по двухпроводной схеме. Длина линии связи должна быть не более 800 м.

Подключение осуществлять витой парой проводов, соблюдая полярность. Провод А подключается к выводу А прибора. Аналогично выводы В соединяются между собой. Подключение производить при отключенном питании обоих устройств. Во избежание замыкания, концы многожильных проводов необходимо залудить.

5.2.1.6 Встроенный в прибор источник напряжения 24 В следует использовать для питания активных датчиков с аналоговым выходом (п. 3.2.4).

Внимание! Ток в цепи встроенного источника напряжения 24 В не должен превышать 180 мА.

5.2.2 Указания по монтажу

5.2.2.1 Подготовить кабели для соединения прибора с датчиками с источником питания прибора и RS-485.

Для обеспечения надежности электрических соединений рекомендуется использовать кабели с медными многопроволочными жилами, сечением не более $0,75 \text{ мм}^2$, концы которых перед подключением следует тщательно зачистить и залудить. Зачистку жил кабелей необходимо выполнять с таким расчетом, чтобы срез изоляции плотно прилегал к клеммной колодке, т.е. чтобы оголенные участки провода не выступали за ее пределы.

5.2.2.2 При прокладке кабелей линии связи, соединяющие прибор с датчиками, следует выделить в самостоятельную трассу (или несколько трасс), располагая ее (или их) отдельно от силовых кабелей, а также кабелей, создающих высокочастотные и импульсные помехи.

Для защиты входных устройств прибора от влияния промышленных электромагнитных помех линии связи прибора с датчиками следует экранировать. В качестве экранов могут быть использованы как специальные кабели с экранирующими оплетками, так и заземленные стальные трубы подходящего диаметра.

При использовании экранированных кабелей максимальный защитный эффект достигается при соединении их экранов с общей точкой схемы прибора (контакты 9, 10, 11). Однако в этом случае необходимо убедиться, что экранирующие оплетки кабелей на протяжении всей трассы надежно изолированы от металлических заземленных конструкций. Если указанное условие по каким-либо причинам не выполняется, то экраны кабелей следует подключить к заземленному контакту в щите управления.

Внимание! Соединение общей точки схемы прибора с заземленными частями металлоконструкций запрещается.

5.2.3 Подключение прибора

5.2.3.1 Подключение прибора следует выполнять по соответствующим схемам, приведенным в Приложении Б, соблюдая при этом нижеизложенную последовательность проведения операций:

- произвести подключение прибора к источнику питания прибора;
- подключить линии связи «прибор-датчики» к первичным преобразователям;
- подключить линии связи «прибор-датчики» к входам прибора;
- подключить линии интерфейса RS-485;
- на неиспользуемые при работе прибора измерительные входы установить перемычки.

Внимание!

1 Подключать активные преобразователи с выходным сигналом в виде постоянного напряжения (от минус 50,0 до 50,0 мВ или от 0 до 1,0 В) можно непосредственно к входным контактам прибора. Подключение преобразователей с выходом в виде тока (от 0 до 5,0 мА, от 0 до 20,0 мА или от 4,0 до 20,0 мА) – только после установки шунтирующего резистора сопротивлением 100 Ом (допуск не более 0,1 %).

2 Для защиты входных цепей прибора от возможного повреждения зарядами статического электричества, накопленного на линиях связи «прибор-датчики», перед подключением к клеммной колодке прибора соединительные провода следует на время от 1 до 2 с соединить с винтом заземления щита.

5.2.3.2 После выполнения указанных работ прибор готов к дальнейшему использованию.

6 Программирование прибора

Для программирования прибора необходимо подключить его через адаптер интерфейса RS-485 ОВЕН АС3-М (или аналогичный) к персональному компьютеру и подключить к прибору питание.

Программирование производится с помощью программы «Конфигуратор МВА8» и включает настройку сетевых параметров и сетевого интерфейса прибора. Эта процедура включает задание конфигурации прибора (конфигурация прибора – это полный набор значений параметров, определяющий работу прибора).

Внимание! Программирование прибора осуществляется только по протоколу ОВЕН. При установке связи с прибором Конфигуратор посылает специальную посылку, переводящую прибор на работу по сетевому протоколу ОВЕН. Для перевода прибор на работу по сетевому протоколу, указанному в параметре **Prot** необходимо выключить и включить питание прибора.

6.1 Порядок программирования прибора

Для программирования прибора выполнить следующие действия:

- запустить программу «Конфигуратор МВА8» (см. п. 6.1.1);
- установить связь программы с прибором (см. п. 6.1.2);
- открыть конфигурацию из файла (см. п. 6.2.2) или создать новую (см. п. 6.2.1);
- задать для каждого используемого входа тип датчика, период опроса и другие характеристики (см. п. 3.1);
- для активных датчиков – задать верхнюю и нижнюю границы измеряемого диапазона (см. п. 3.2);
- при использовании ТП – включить режим коррекции по температуре свободных концов ТП (см. п. 3.2);
- записать конфигурацию в прибор (см. п. 6.2.5). При необходимости – сохранить в файл (см. п. 6.2.6).

6.1.1 Установка и запуск программы «Конфигуратор МВА8»

Для установки программы следует запустить на выполнение файл инсталлятора программы (файл **MVA8_setup.exe**) и следовать инструкциям, отображаемым в окнах инсталлятора.

Для запуска программы – выбрать команду **Пуск | Программы | OWEN | Конфигуратор МВА8 | Конфигуратор МВА8** или щелкнуть левой кнопкой мыши на иконке программы.

6.1.2 Установление связи с прибором

После запуска программа устанавливает связь с прибором. Наличие связи определяется в процессе отправки команд по переходу на протокол ОВЕН. Установка связи происходит на сетевых параметрах, которые были установлены при прошлом запуске программы.

Если связь установлена, открывается **Главное окно программы** (см. п. 6.1.3). Если программа не смогла установить связь с прибором и перевести прибор на работу по протоколу ОВЕН, открывается окно установки сетевых настроек (рисунок 6.1).

В таблице (в верхней части окна) отображается информация о текущих сетевых настройках прибора (описание настройки, наименование соответствующего параметра и его значение). Значения параметров могут быть заданы непосредственно в таблице.

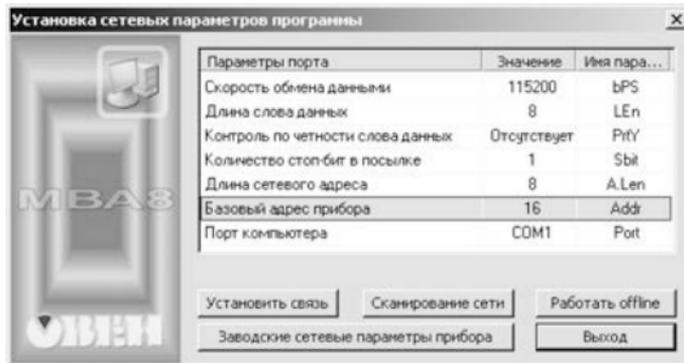


Рисунок 6.1

Для изменения значения параметра следует дважды щелкнуть левой кнопкой мыши на требуемой строке списка параметров в ячейке «Значение». Запись переключится в режим редактирования, после чего может быть изменена.

В зависимости от типа редактируемого параметра, новое значение может быть введено с клавиатуры (например, «Базовый адрес прибора») либо выбрано из раскрывающегося списка (например, «Порт компьютера»).

При нажатии кнопки **«Установить связь»** запускается процедура поиска прибора с целью установления связи с ним; в процессе поиска используются все доступные протоколы связи на установленных сетевых настройках и скорости. При первом отклике прибора процедура поиска прекращается.

При нажатии кнопки **«Сканирование сети»** запускается процедура сканирования сети с целью установки связи по всем доступным протоколам, с перебором скоростей обмена, начиная со скорости обмена 2400 и далее до скорости 115200. Остальные сетевые настройки

(четность, длина слова данных и т.д.) в процессе сканирования не меняются. Таким образом, режим «Сканирование сети» представляет собой расширенный режим установки связи. При первом отклике прибора сканирование прекращается.

При нажатии кнопки «**Заводские сетевые настройки**» – устанавливаются заводские сетевые настройки (см. п. 6.1.8) и повторяется попытка установления связи.

При нажатии кнопки «**Работать offline**» программа прекращает попытки установить связь с прибором; открывается главное окно конфигуратора. При этом отключается режим автоматического чтения параметров сети (см. п. 6.1.4).

При нажатии кнопки «**Выход**» происходит выход из программы, окно закрывается.

6.1.3 Главное окно программы

После того, как связь установлена (сразу или после изменения сетевых настроек), либо после того как выбран режим «работать offline», открывается главное окно программы-конфигуратора (рисунок 6.2), содержащее меню, панель инструментов и рабочую область. В рабочей области, в виде иерархически организованного списка, отображается конфигурация прибора, содержащая два основных раздела (две ветви дерева программы): **Параметры прибора** и **Параметры программы** (см. пп. 6.1.5, 6.1.6). Полный список параметров прибора представлен в Приложении Г.

Главное окно программы включает титульную строку, в которой отображается запись «Конфигуратор МВА8» и наименование текущей конфигурации прибора, меню и панель инструментов (см. п. 6.1.4), область отображения перечня разделов и параметров программы и прибора (в левой части окна) и область отображения значений параметров (в правой части).

При работе с перечнем параметров, чтобы развернуть пункт перечня, следует щелкнуть левой кнопкой мыши на значке «плюс» около названия свернутого пункта; чтобы свернуть – по значку «минус» около названия развернутого пункта перечня. О разделах программы – см. п.п. 6.1.5, 6.1.6).

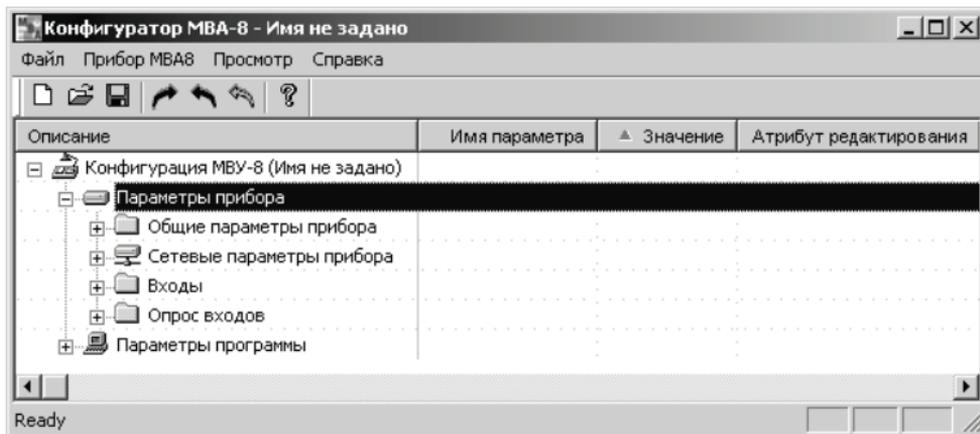


Рисунок 6.2

Управление программой производится посредством меню, кнопок панели управления или горячих клавиш (см. п. 6.1.4).

6.1.4 Меню и панель инструментов главного окна «Конфигуратор МВА8»

Команды **Меню** и соответствующие им кнопки **Панели инструментов** указаны в таблице 6.1.

Таблица 6.1

Пункт меню	Кнопка	Горячие клавиши	Описание
Файл Новый		Ctrl + N	Создание новой конфигурации прибора
Файл Открыть		Ctrl + O	Открытие файла конфигурации (*.mva)
Файл Сохранить		Ctrl + S	Сохранение конфигурации в файл
Файл Сохранить как			Сохранение конфигурации в файл с другим именем
Файл Последние файлы			Быстрый доступ к последним четырем файлам конфигурации
Файл Выход			Выход из программы
Прибор МВА 8 Считать все параметры		Alt + R	Считывание значений всех параметров из прибора в программу
Прибор МВА 8 Записать все параметры		Alt + W	Запись всех параметров из программы в прибор
Прибор МВА 8 Записать изменения		Alt + U	Запись измененных значений параметров из программы в прибор. Измененные значения параметра отображаются зеленым шрифтом, записанные в прибор – черным

Продолжение таблицы 6.1

Пункт меню	Кнопка	Горячие клавиши	Описание
Прибор МВА 8 Сравнить с параметрами в приборе			Сравнение значений параметров прибора и открытой конфигурации
Прибор МВА 8 Режим автоматического чтения			Автоматическое считывание из прибора значений параметров открываемой папки. При запуске программы режим включен. Для его отключения (например, при работе с конфигуратором при отключенном приборе) – щелкнуть левой кнопкой мыши на команде (будет снят флажок в строке команды)
Прибор МВА 8 Смена пароля			Смена пароля, запрашиваемого перед восстановлением заводских установок прибора и изменением атрибутов редактирования. Открывает окно с полями «Старый пароль», «Новый пароль» и «Подтверждение пароля». Для замены пароля следует ввести старый пароль (по умолчанию – 654321) и дважды – новый пароль, после чего – нажать кнопку «ОК»

Продолжение таблицы 6.1

Пункт меню	Кнопка	Горячие клавиши	Описание
Прибор МВА 8 Восстановление заводских установок		Alt + I	Восстановление в приборе заводских установок. Перечень параметров и значения заводских установок приведены в Приложении Г. В открывшемся окне будет запрошен пароль, если он не был изменен, то надо ввести шесть цифр: 654321
Прибор МВА 8 Юстировка		Alt + C	Запуск процедуры юстировки прибора, которая описана в Приложении Д
Прибор МВА 8 Опрос отдельного параметра		Ctrl+Alt+C	Открывает окно редактирования значений отдельных параметров прибора (см. электронную справку)
Прибор МВА 8 Проверить связь с прибором		Alt + N	Запуск процедуры проверки связи между прибором и программой. Программа читает имя и версию ПО прибора или возвращает сообщение об ошибке
Прибор МВА 8 Преобразователь интерфейса			Выбор (щелчком левой кнопкой мыши) типа преобразователя интерфейса: – "Полуавтоматический (АС3-М)": связь с прибором будет поддерживаться через полуавтоматические (например, ОВЕН АС3-М) и автоматические преобразователи. – "Автоматический": связь с прибором будет поддерживаться через автоматические преобразователи; обмен информацией будет происходить быстрее, но работа с полуавтоматическими преобразователями – невозможна

Окончание таблицы 6.1

Пункт меню	Кнопка	Горячие клавиши	Описание
Просмотр Подсказки			По щелчку левой кнопкой мыши включает (флажок установлен) и отключает (флажок снят) всплывающие подсказки кнопок панели инструментов.
Просмотр Показывать линейные индексы			Показывает индексы параметров. Линейные индексы параметров необходимы при создании новых программ, работающих с прибором.
Справка Справка		F1	Открывает окно электронной контекстной справки программы.
Справка О программе			Открывает окно информации о текущей версии программы
Справка Экспорт списка параметров в HTML			Запускает процедуру формирования списка текущих параметров конфигурации в файл HTML. Список открывается в окне программы-браузера и может быть сохранен.

6.1.5 Параметры прибора

Раздел «Параметры прибора» включает четыре папки:

- **Общие параметры прибора** – содержит не редактируемые информационные параметры (название прибора, версия ПО и сообщение о причине перезапуска прибора).
- **Сетевые параметры прибора** – содержит перечень сетевых параметров, определяющих работу прибора по интерфейсу RS-485 (перечень параметров приведен в Приложении Г).
- **Входы** – содержит 8 вложенных папок **Вход №1, Вход №2 – Вход №8** с индивидуальными параметрами входов прибора и общим для всех входов параметр **CJ-C**.
- **Опрос входов** – позволяет просматривать и сохранять измеряемые прибором значения. Эти значения отображаются в окне программы в преобразованном виде: для ТС и ТП выводится температура, измеренная в градусах Цельсия; для активных датчиков значения пересчитываются в соответствии с единицами диапазона измерения (см. описание параметров **Ain.H** и **Ain.L** в Приложении Г).

6.1.5.1 Типы параметров

Параметры, определяющие работу прибора, относятся к двум типам:

Программируемые параметры – определяют конфигурацию прибора; их значения задаются пользователем. Доступны для записи и для чтения. Значения параметров хранятся в энергонезависимой памяти прибора и сохраняются при выключении питания.

Каждый программируемый параметр имеет следующие характеристики:

- **Имя** – набор символов, однозначно определяющий доступ к параметру в приборе.
- **Атрибут редактирования** – может принимать значения «Редактируемый» и «Нередактируемый» (в этом случае значение параметра недоступно для изменения). Для изменения значения атрибута следует дважды щелкнуть левой кнопкой мыши на требуемой

строке списка параметров в ячейке «Атрибут редактирования». Значение перейдет в режим редактирования, и из раскрывающегося списка можно выбрать требуемое значение атрибута. Эта процедура доступна только для тех параметров, атрибут редактирования которых может быть изменен. Для тех параметров, редактирование которых недоступно пользователю, значение в ячейке «Атрибут редактирования» не отображается.

– **Значение** – присваивается автоматически (если атрибут редактирования имеет значение «Нередактируемый»), или выбирается пользователем (если атрибут редактирования имеет значение «Редактируемый»).

– **Ошибки ввода-вывода** – в соответствующей ячейке отображается сообщение о причине ошибки в случае возникновения таковой; строка, соответствующая параметру с ошибкой ввода-вывода отображается красным цветом.

Оперативные параметры – служат для передачи текущих измерений или вычислений из прибора в сеть RS-485 по протоколу OVEN. Эти параметры доступны только для чтения. Оперативные параметры обладают характеристиками, схожими с характеристиками программируемых параметров, но не имеют атрибута редактирования.

В процессе измерения прибор контролирует работоспособность датчиков и при возникновении неисправности в поле **Значение** выводит сообщение о ее причине.

6.1.6 Параметры программы

Раздел «Параметры программы» включает две папки:

- **Сервисные параметры программы** – содержит не редактируемые информационные параметры о версии операционной системы и версии программы.
- **Сетевые параметры программы** – содержит параметры сети RS-485.

6.1.7 Работа с несколькими приборами, базовый адрес прибора

При одновременной работе с несколькими приборами в сети, они должны отличаться только Базовыми сетевыми адресами (параметр **Addr**); остальные сетевые параметры приборов должны быть одинаковыми.

При использовании приборов с различными сетевыми параметрами следует при переходе от работы с одним из них к работе с другим – настроить (изменить) сетевые параметры программы.

В протоколе OVEN длина базового адреса может быть задана равной 8 и 11 битам. В протоколах ModBus и DCON допускается только 8-битная адресация, т.е. значение параметра **Addr** не может быть задано более 255. Прибор обеспечивает контроль правильности записываемого адреса, и в случае попытки записать значение свыше 255 при установленном параметре **Prot**, соответствующем протоколам ModBus-RTU, ModBus-ASCII или DCON, выдает ответную посылку с ошибкой (**n.Err**).

6.1.8 Настройка и изменение сетевых параметров прибора

Когда связь программы и прибора установлена, параметры прибора можно изменить. Потребность в этом может возникнуть при использовании нескольких приборов в одной сети.

Значения сетевых параметров прибора отображаются и редактируются в папке **Параметры программы | Сетевые параметры прибора**.

Заводские установки сетевых параметров прибора приведены в таблице 6.2 и в Приложении Г.

Таблица 6.2 – Заводские установки сетевых параметров прибора

Параметр	Описание	Заводская установка
BPS	Скорость обмена данными	9600
LEN	Длина слова данных	8
PRTY	Контроль по четности	Отсутствует
SBIT	Количество стоп-бит в посылке	1
A.LEN	Длина сетевого адреса	8
ADDR	Базовый адрес прибора	16
RS.DL	Задержка ответа прибора (мс)	1
PROT	Протокол обмена	ОВЕН

До тех пор, пока измененные параметры не записаны, прибор продолжает работать с прежними сетевыми настройками.

После записи в прибор измененных сетевых параметров прибора, программа автоматически предлагает изменить сетевые параметры программы.

Примечания

1 При работе с ПО, разработанным не компанией ОВЕН, а также при работе с автоматическими преобразователями некоторых производителей, возможно отсутствие связи из-за слишком быстрого ответа прибора на запрос по сети RS-485. В этом случае следует установить в параметре **RS.DL** большую задержку ответа (это замедлит обмен по сети RS-485).

2 При неустойчивой связи с прибором (частых сообщениях об ошибках при чтении или записи параметров) следует попробовать изменить скорость обмена данными. Например, на медленных ПК, если скорость составляла 9600 бит/с, то попробовать установить 38400 или 57600 бит/с.

Внимание! Прибор переходит на работу по установленному сетевому протоколу после выключения и включения питания.

6.1.8.1 Восстановление заводских сетевых настроек прибора

Восстановление заводских сетевых настроек прибора используется для восстановления связи между компьютером и прибором при утере информации о сетевых настройках, заданных в приборе.

Внимание! На некоторых элементах печатной платы прибора напряжение опасно для жизни! Прикосновение к печатной плате, а также попадание посторонних предметов внутрь корпуса недопустимо!

Для восстановления заводских сетевых настроек прибора:

- отключить питание прибора;
- открыть корпус прибора;
- установить переключку **X1** в положение «Замкнуто»; при установке переключки **X1** прибор работает с заводскими сетевыми настройками, но сохраняет в памяти собственные сетевые настройки;
- включить питание, не закрывая корпус прибора;

- запустить программу «Конфигуратор МВА8»;
- задать значения заводских сетевых параметров (в соответствии с данными Приложения Г) в окне установки связи или нажать кнопку «Заводские сетевые настройки». Произойдет установка связи с прибором на заводских сетевых настройках;
- считать значения сетевых параметров прибора, выбрав команду **Прибор МВА8 | Считать все параметры** или открыв папку **Сетевые параметры прибора**;
- зафиксировать на бумаге (см. таблицу Г.3) значения сетевых параметров прибора, которые были считаны;
- закрыть программу «Конфигуратор МВА8»;
- отключить питание прибора;
- снять перемычку **X1** и закрыть корпус прибора;
- подключить питание прибора и запустить программу «Конфигуратор МВА8»;
- установить правильные значения параметров в окне установки связи с прибором;
- нажать кнопку «Установить связь» и проверить наличие связи с прибором, выбрав команду **Прибор МВА8 | Проверить связь с прибором**.

6.2 Конфигурирование прибора

Программа-конфигуратор позволяет выполнять следующие операции с конфигурациями прибора:

- создавать (п. 6.2.1);
- изменять, редактируя значения параметров (п. 6.2.3);
- открывать из файла (п. 6.2.2);
- считывать из прибора (п. 6.2.4);
- записывать в прибор (п. 6.2.5);
- сохранять в файл (п. 6.2.6).

Программа позволяет также просматривать и сохранять измеряемые значения (п. 6.2.7).

Работая с программой, можно пользоваться командами меню, кнопками панели инструментов или сочетаниями горячих клавиш (п. 6.1.4).

6.2.1 Создание новой конфигурации

Выбрать команду **Файл | Новый**. Откроется главное окно программы с корневым каталогом «Конфигурация МВА8 (Имя не задано)». Развернув дерево параметров, ввести требуемые значения (см. п. 6.2.3). Конфигурация создана и может быть сохранена в файл (см. п. 6.2.6) или записана в прибор (см. п. 6.2.5).

6.2.2 Открытие конфигурации из файла

Выбрать команду **Файл | Открыть**. Откроется стандартное окно выбора файла, в котором указать требуемый файл конфигурации и нажать кнопку «Открыть». В заголовке главного окна программы и рядом с корневой папкой **Конфигурация МВА8** отобразится имя открытого файла, значения параметров будут заданы в соответствии с информацией, содержащейся в выбранном файле.

6.2.3 Редактирование значений параметров

Для изменения значения параметра следует позиционировать курсор в требуемой строке, в поле **Значение**, и дважды щелкнуть левой кнопкой мыши – запись перейдет в режим редактирования и может быть изменена.

Числовой параметр вводится с клавиатуры или выбирается из раскрывающегося списка. Для завершения ввода следует нажать клавишу «**Enter**».

Измененные значения отображаются зеленым цветом, и сохраняются только в памяти программы до тех пор, пока не будут сохранены в приборе (см. п. 6.2.5) или в файле (см. п. 6.2.6).

6.2.4 Считывание конфигурации из прибора

Для считывания конфигурации из прибора предусмотрены два режима: **Режим считывания всех параметров** и **Режим автоматического чтения**.

6.2.4.1 Режим считывания всех параметров. Выбрать команду меню **Прибор МВА8 | Считать все параметры**. Считывание всех параметров из прибора сопровождается открытием окна мониторинга процесса, закрывающегося по завершении процесса. В рабочем окне программы отобразятся считанные значения.

6.2.4.2 Режим автоматического чтения позволяет автоматически считать значения группы параметров, содержащихся в открываемой папке. Считывание параметров в этом

режиме возможно, если до этого значения параметров из прибора считаны не были (в поле **Значение** было указано «Нет данных»). При запуске программы режим включен по умолчанию. Для его отключения следует снять флажок в меню **Прибор МВА8 | Режим автоматического чтения**.

Примечание – При работе без подключенного прибора (в режиме **offline**) **Режим автоматического чтения** рекомендуется отключить.

6.2.5 Запись значений параметров в прибор

Для записи значений параметров в прибор предусмотрены два режима: Режим записи значений всех параметров и Режим записи только измененных значений параметров.

6.2.5.1 Режим записи значений всех параметров. Выбрать команду **Прибор МВА8 | Записать все параметры**. Откроется окно процесса записи. Оно закрывается автоматически по завершению записи значений параметров в память прибора. Зеленый цвет отредактированных параметров изменится на черный.

6.2.5.2 Режим записи только измененных значений параметров. Выбрать команду **Прибор МВА8 | Записать изменения**. Запись только измененных значений параметров происходит быстрее.

6.2.6 Сохранение конфигурации в файл

Выбрать команду **Файл | Сохранить | Сохранить как**. Команда **Сохранить как** вызывает окно стандартного диалога, где следует задать имя и место расположения файла. Команда **Сохранить** сохраняет файл под существующим именем. Файл конфигурации имеет расширение *.mva.

6.2.7 Просмотр и сохранение измеряемых значений

Для просмотра измеряемых прибором значений: открыть папку **Опрос входов** и установить флажки в полях переключателей в строках, соответствующих тем входам, которые следует опросить. При необходимости – изменить период опроса входов в миллисекундах. Для этого – дважды щелкнуть левой кнопкой мыши в ячейке «Период» требуемой строки. Значение периода опроса переходит в режим редактирования и может быть изменено. По умолчанию составляет 1000 мс.

Для сохранения измеренных значений в файл следует установить флажок в поле переключателя в строке **Сохранять протокол в файл**. Сохранение в файл начнется немедленно. Протокол сохраняется в текстовый файл с расширением *.log, который в дальнейшем может быть загружен в любую электронную таблицу.

По умолчанию программа предлагает имя файла для сохранения, состоящее из месяца и даты. Имя файла указано в поле **Значение**. Файл можно переименовать, позиционировав курсор на имени файла, дважды щелкнув левой кнопкой мыши. Наименование файла переходит в режим редактирования и может быть изменено.

Файл создается в той папке, где установлена программа «Конфигуратор MBA8».

6.3 Организация обмена данными с прибором. Протоколы обмена

Прибор может работать на одном из четырех различных протоколов обмена информацией о результатах измерений: протоколе OVEN, ModBus-RTU, ModBus-ASCII или DCON.

Выбор протокола определяется значением параметра **Prot**, которое может принимать значение OVEN, ModBUS-RTU, ModBus-ASCII и DCON.

Для организации обмена данными в сети по интерфейсу RS-485 по любому протоколу необходим Мастер сети. Основная функция Мастера сети – инициировать обмен данными между Отправителем и Получателем данных. В качестве Мастера сети можно использовать ЭВМ с подключенным адаптером OVEN AC3-M, или различные приборы с интерфейсом RS-485, например, OVEN TPM151, программируемые контроллеры и т.д. Прибор не может выполнять функции Мастера сети.

6.3.1 Обмен по протоколу OVEN

При работе по протоколу OVEN прибор использует единственный оперативный параметр **rEAd**, служащий для передачи результата измерений одного входа прибора. Тип параметра **rEAd** – число с плавающей точкой (Float) с модификатором времени.

Для получения значений с каждого из восьми входов прибора необходимо получить значение параметра **rEAd** с каждого из восьми сетевых адресов прибора.

Для обмена данными следует занести в список опроса **Мастера сети** OVEN: имя оперативного параметра, его тип данных и адрес. Эти же сведения – указать в сетевых фильтрах приборов-получателей данных.

Адресация оперативных параметров протокола OVEN. Каждый вход прибора имеет собственный сетевой адрес. Таким образом, прибор занимает 8 адресов в адресном пространстве сети RS-485. Адреса прибора должны следовать подряд; для удобства задания адресов задается только Базовый адрес, который соответствует адресу Входа 1. Для каждого последующего входа адрес увеличивается на единицу.

Пример –Базовый адрес прибора **Addr = 32**. Для прибора выделяются адреса в адресном пространстве сети с 32-го по 39-й.

Вход	Вход 1	Вход 2	Вход 3	Вход 4	Вход 5	Вход 6	Вход 7	Вход 8
Расчет сетевого адреса	Addr	Addr + 1	Addr +2	Addr +3	Addr +4	Addr +5	Addr +6	Addr +7
Сетевой адрес входа	32	33	34	35	36	37	38	39

6.3.2 Обмен по протоколу ModBus

Работа по протоколу ModBus может идти в режимах ASCII или RTU, в зависимости от значения параметра **Prot** (см. п. 6.4). По протоколу ModBus можно считать результаты измерений каждого входа, время измерения и его статус. Считывание идет стандартными для протокола командами чтения группы регистров (команда номер 03 или 04).

Результаты измерения представляются в двух форматах: четырех-байтовых значениях с плавающей точкой (без времени) и двух-байтовое целое. Целое число – это результат измерения, разделенное на 10 в степени, заданной параметром **dP**. Значение **dP** может быть равно 0, 1, 2, 3 и задается отдельно для каждого канала.

Оба формата можно считать независимо, каждое по своему адресу (см. таблицу 6.3).

Время измерения – это циклическое время с шагом 0,01 с, передаваемое в двух байтах. Время точно соответствует времени проведения измерения в данном канале и при работе с ним (например при вычислении дифференциальной составляющей при ПИД-регулировании) можно не учитывать задержку передачи по сети RS-485. Отсчет циклического времени начинается при включении прибора, и каждые 65536 тактов (что соответствует 655,36 с) время обнуляется. Аналогично времени, принятому в протоколе OBEH.

Статус измерения – это регистр протокола ModBus; значение в регистре содержит код исключительной ситуации, возникшей в результате измерения. Подробнее см. п. 6.4.

Таблица 6.3

Параметр	Тип	Адрес регистра	
		(hex)	(dec)
Вход 1			
Положение десятичной точки в целом значении для входа (значение dP)	int16	0000	0
Целое значение измерения входа со смещением точки	int16	0001	1
Статус измерения входа (код нестандартной ситуации)	int16	0002	2
Время измерения входа	int16	0003	3
Измерение входа в представлении с плавающей точкой	Float32	0004,0005	4,5
Вход 2			
Положение десятичной точки в целом значении для входа (значение dP)	int16	0006	6
Целое значение измерения входа со смещением точки	int16	0007	7
Статус измерения входа (код нестандартной ситуации)	int16	0008	8
Время измерения входа	int16	0009	9
Измерение входа в представлении с плавающей точкой	Float32	000A,000B	10,11
...			
Вход 8			
Положение десятичной точки в целом значении для входа	int16	002A	42
Целое значение измерения входа со смещением точки	int16	002B	43
Статус измерения входа (код нестандартной ситуации)	int16	002C	44
Время измерения входа	int16	002D	45
Измерение входа в представлении с плавающей точкой	Float32	002E,002F	46,47
Примечание – Все регистры только на чтение			

6.3.3 Обмен по протоколу DCON

По протоколу DCON производится передача только параметров с результатами измерений. Существуют два типа команд: **групповое чтение** и **чтение по каналам**.

Групповое считывание данных

Посылка: #AA[CHK](cr),

где **AA** - адрес модуля, от 00 до FF;

[CHK] - Контрольная сумма;

(cr) - символ перевода строки (0x0D).

Ответ: >(данные)[CHK](cr),

где **(данные)** - записанные подряд без пробелов результаты всех 8 измерений в десятичном представлении. Длина каждой записи об одном измерении равна пяти символам, причем десятичная точка может быть смещена не более чем на два знака. При передаче результата измерения значение которого меньше 10, перед значением добавляется 0.

Пример

>+100.23+34.050+124.56+07.331 -101.45+1038.9-50.501 +05.880[CHK](cr)

При синтаксической ошибке или ошибке в контрольной сумме: никакого ответа.

Поканальное считывание данных

Посылка: #AAN[CHK](cr),

где **AA** - адрес модуля, от 00 до FF;

N - номер канала от 0 до 7;

[CHK] - Контрольная сумма;

(cr) - символ перевода строки (0x0D).

Ответ: >(данные)[CHK](cr),

где **(данные)** – десятичное представление результата измерения, со знаком (пять значащих цифр).

Пример

>+120.65

При запросе данных с несуществующего канала ответ: **?AA[CHK](cr)**.

При синтаксической ошибке или ошибке в контрольной сумме: никакого ответа.

6.4 Исключительные ситуации

Если имеет место исключительная ситуация (например, обрыв датчика), то при исправном приборе происходит передача специализированного пакета.

При передаче кода исключительной ситуации при обмене по протоколу ОВЕН происходит передача пакета, в поле данных которого идет однобайтовая посылка. Байт содержит первые четыре бита равные единице, вторые четыре бита содержат код исключительной ситуации (см. таблицу 6.4).

При возникновении исключительной ситуации при обмене по протоколу ModBus код исключительной ситуации передается в регистре статуса, а в регистрах, содержащих результаты измерения, сохраняются последние корректно полученные значения.

При возникновении исключительной ситуации при обмене по протоколу DCON вместо значения параметра передается его минимальное (-9999) или максимальное (9999) значение в зависимости от исключительной ситуации.

Таблица 6.4

Характер исключительной ситуации	Для протокола ОВЕН: значение в посылке	Для протокола ModBus: значение в регистре статуса
Измерение успешно	передается результат измерения	0x0000
Значение заведомо неверно	0xF0	0xF000
Данные не готовы	0xF6	0xF006
Датчик отключен	0xF7	0xF007
Велика температура свободных концов ТП	0xF8	0xF008
Мала температура свободных концов ТП	0xF9	0xF009
Измеренное значение слишком велико	0xFA	0xF00A
Измеренное значение слишком мало	0xFB	0xF00B
Короткое замыкание датчика	0xFC	0xF00C
Обрыв датчика	0xFD	0xF00D
Отсутствие связи с АЦП	0xFE	0xF00E
Некорректный калибровочный коэффициент	0xFF	0xF00F

7 Техническое обслуживание

7.1 Обслуживание прибора при эксплуатации заключается в техническом осмотре прибора. При выполнении работ по техническому обслуживанию прибора следует соблюдать меры безопасности, изложенные в разделе 4.

7.2 Технический осмотр прибора проводится обслуживающим персоналом не реже одного раза в 6 месяцев и включает в себя выполнение следующих операций:

- очистка корпуса и клеммных колодок прибора от пыли, грязи и посторонних предметов;
- проверка качества крепления прибора на DIN-рейке;
- проверка качества подключения внешних связей.

Обнаруженные при осмотре недостатки следует немедленно устранить.

7.3 Поверка (калибровка) приборов должна производиться не реже одного раза в два года по методике АРАВ.421210.001 МП-2008. Методика поверки поставляется по требованию заказчика.

8 Маркировка

На каждый прибор наносятся:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
 - наименование и (или) условное обозначение исполнения прибора;
 - обозначение степени защиты по ГОСТ 14254
 - знак утверждения типа по ДСТУ 3400;
 - национальный знак соответствия (для приборов, прошедших оценку соответствия техническим регламентам);
 - обозначение напряжения и частоты питания, потребляемая мощность;
 - порядковый номер прибора по системе нумерации предприятия-изготовителя (штрихкод);
 - год выпуска;
 - схема подключения;
 - поясняющие надписи.
- На упаковке указано:
- товарный знак и адрес предприятия-изготовителя;
 - наименование и (или) условное обозначение исполнения прибора;
 - порядковый номер прибора по системе нумерации предприятия-изготовителя (штрихкод);
 - дата упаковки.

9 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение приборов производится согласно требованиям ГОСТ 12997, ГОСТ 12.1.004, НАПБ А.01.001.

Транспортирование приборов осуществляется при температуре окружающего воздуха от минус 25 до 55 °С с соблюдением мер защиты от ударов и вибраций.

Перевозка приборов может осуществляться в транспортной таре поштучно или в контейнерах.

Условия хранения приборов должны соответствовать условиям 1 (Л) по ГОСТ 15150.

В воздухе не должны присутствовать агрессивные пары и примеси.

Приборы следует хранить на стеллажах.

10 Комплектность

Прибор	1 шт.
Паспорт и гарантийный талон	1 экз.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Методика поверки (по требованию Заказчика)	1 экз.
Компакт-диск с программным обеспечением	1 шт.

Примечание – Изготовитель оставляет за собой право внесения дополнений в комплектность изделия.

Приложение А

Габаритные и установочные размеры

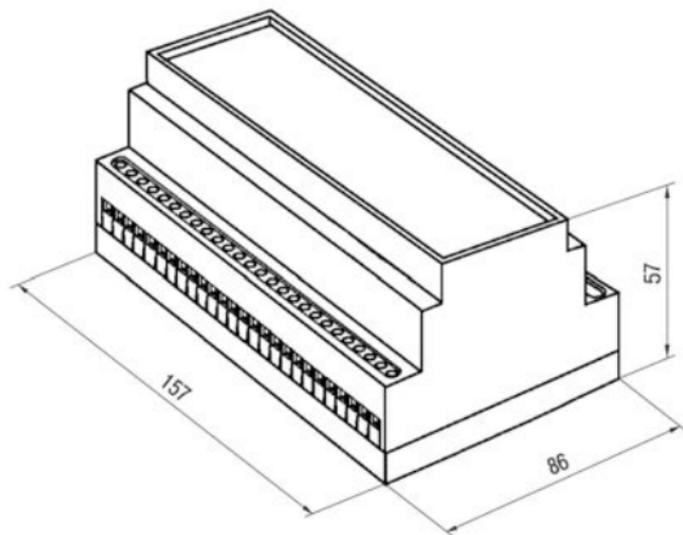


Рисунок А.1

Приложение Б

Схемы подключения приборов

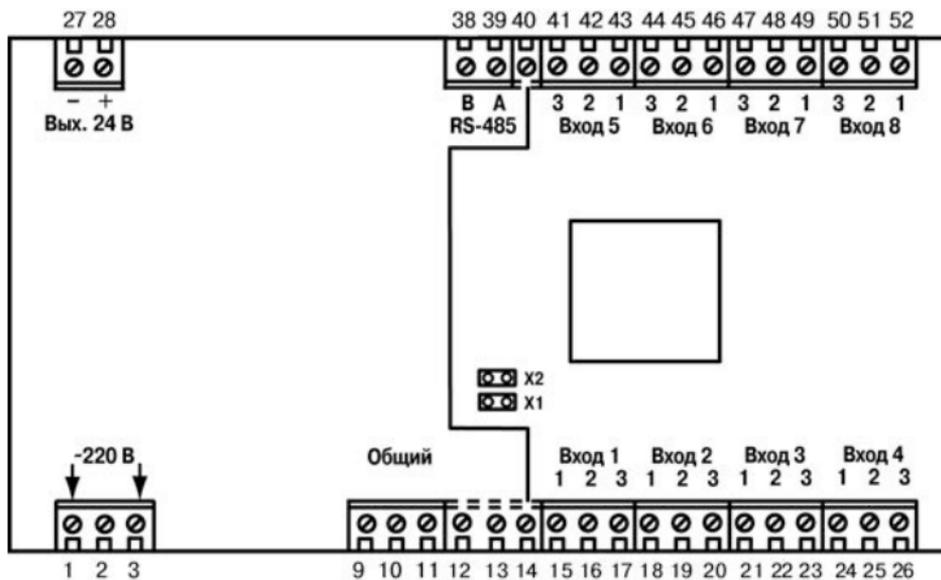


Рисунок Б.1 – Схема расположения связей для подключения внешних связей при снятой верхней крышке

Таблица Б.1 – Назначение контактов клеммой колодки прибора

№ контакта	Назначение	№ контакта	Назначение	№ контакта	Назначение
1	Питание 220 В	22	Вход 3-2	43	Вход 5-1
2	Не задействован	23	Вход 3-3	44	Вход 6-3
3	Питание 220 В	24	Вход 4-1	45	Вход 6-2
9 10 11	Общий (для подключения экранов датчиков)	25	Вход 4-2	46	Вход 6-1
15	Вход 1-1	26	Вход 4-3	47	Вход 7-3
16	Вход 1-2	27	Выход -24 В	48	Вход 7-2
17	Вход 1-3	28	Выход +24 В	49	Вход 7-1
18	Вход 2-1	38	RS-485 - В	50	Вход 8-3
19	Вход 2-2	39	RS-485 - А	51	Вход 8-2
20	Вход 2-3	41	Вход 5-3	52	Вход 8-1
21	Вход 3-1	42	Вход 5-2		

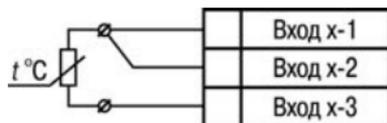


Рисунок Б.2 – Схема подключения ТС

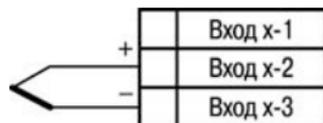


Рисунок Б.3 – Схема подключения ТП

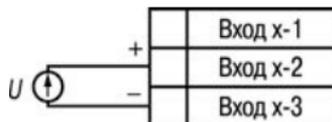
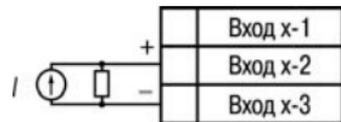
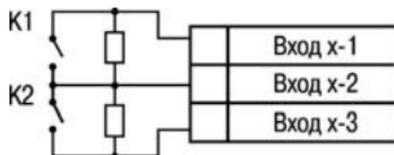


Рисунок Б.4 – Схема подключения активного датчика с выходом в виде напряжения от минус 50 до 50 мВ или от 0 до 1 В



$$R = 100,0 \text{ Ом} \pm 0,1 \%$$

Рисунок Б.5 – Схема подключения активного датчика с токовым выходом от 0 до 5 мА или от 0 (4) до 20 мА



$$R_1 = R_2 = 60 - 90 \text{ Ом}$$

Рисунок Б.6 – Схема подключения дискретных датчиков типа «сухой контакт»

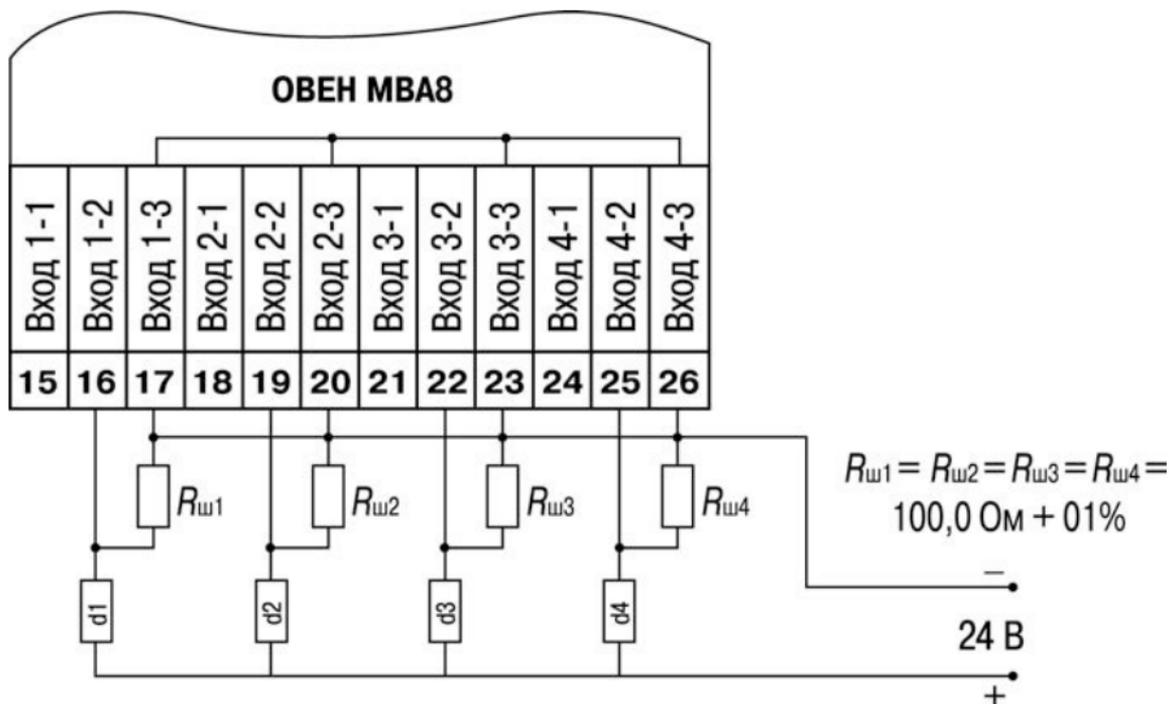


Рисунок Б.7 – Пример схемы подключения активных датчиков от d1 до d4 с выходом от 0(4) до 20 мА и от 0 до 5 мА

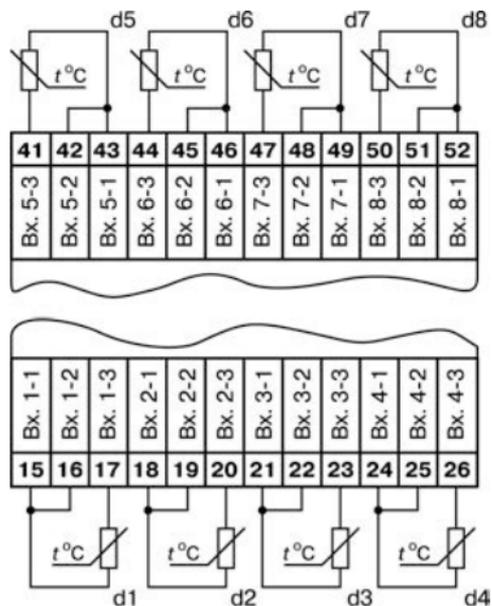


Рисунок Б.8 – Пример схемы подключения ТС

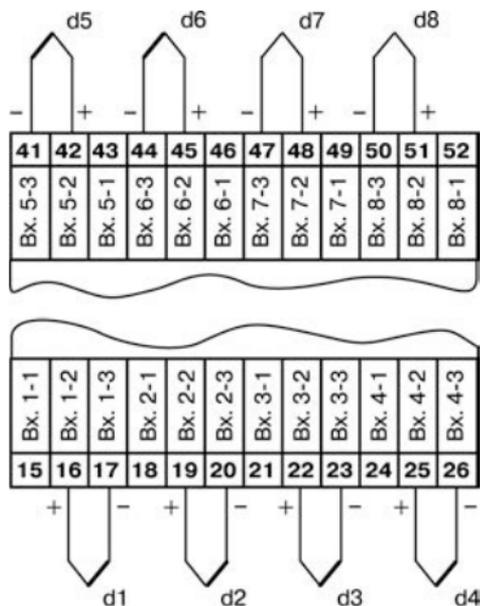


Рисунок Б.9 – Пример схемы подключения ТП

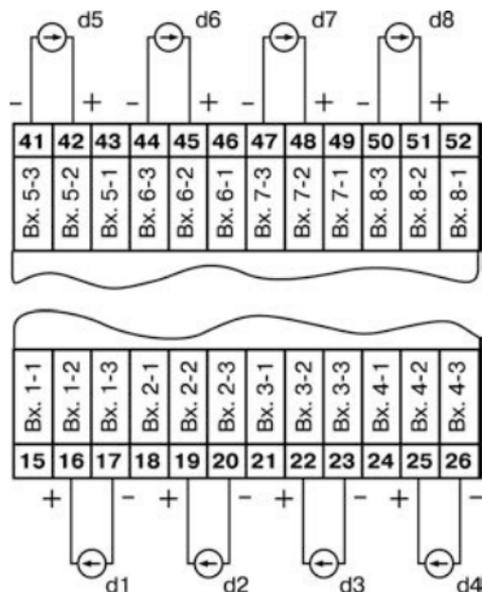
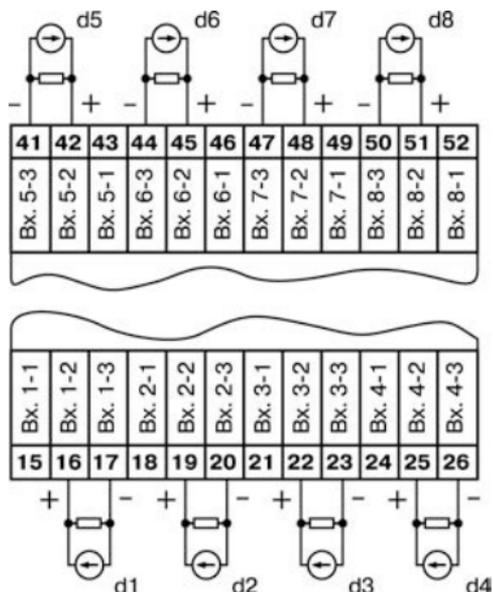


Рисунок Б.10 – Пример схемы подключения активных датчиков с выходами в виде напряжения



**Рисунок Б.11 – Пример схемы подключения активных датчиков с токовым выходом от 0 до 5 мА или от 0(4) до 20 мА
(R = 100 Ом ± 1 %)**

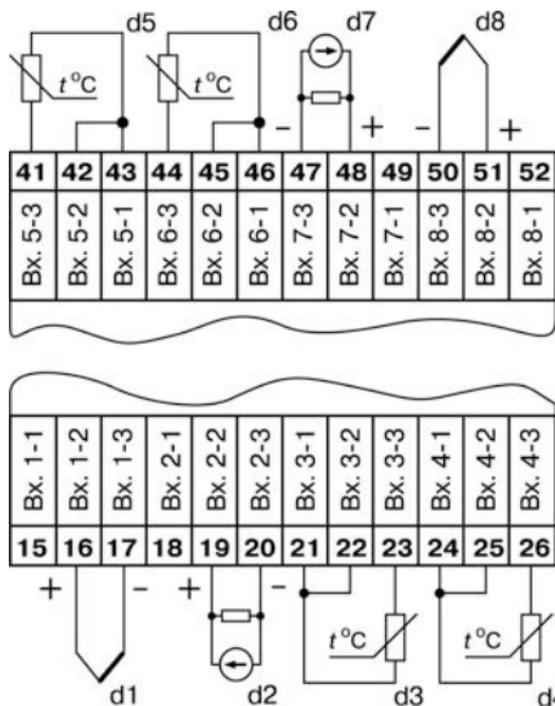


Рисунок Б.12 – Пример схемы подключения датчиков различного типа

ОВЕН МВА8



Рисунок Б.13 – Схема установки перемычек на неиспользуемый вход

Приложение В

Подключение ТС по двухпроводной схеме

В.1 Как указывалось ранее, применяемые в качестве датчиков ТС должны соединяться с входами прибора по трехпроводной схеме, использование которых нейтрализует влияние сопротивления соединительных проводов на результаты измерения. Однако в технически обоснованных случаях (например, когда установка прибора производится на объектах, оборудованных ранее проложенными монтажными трассами) такое соединение может быть выполнено и по двухпроводной схеме.

По двухпроводной схеме предпочтительнее подключать ТСМ, ТСП и ТСН со значением $R_0 = 500, 1000 \text{ Ом}$, т. к. эти датчики имеют большое внутреннее сопротивление, и влияние сопротивления линии связи много меньше, чем при использовании ТСМ и ТСП со значением $R_0 = 50, 100 \text{ Ом}$.

При использовании двухпроводной схемы следует помнить, что показания прибора в некоторой степени будут зависеть от изменения температуры среды, окружающей линию связи «датчик-прибор».

Пример подключения ТС к контактам **Вход 1** приведен на рисунке В.1.

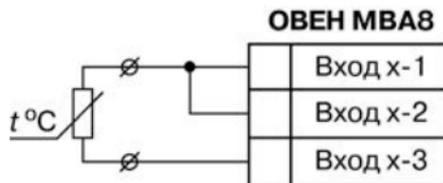


Рисунок В.1

При использовании двухпроводной схемы перед началом эксплуатации прибора необходимо выполнить действия, указанные в п. В.2 – В.8.

В.2 Произвести подключение датчика по двухпроводной схеме к соответствующему входу прибора, аналогично тому, как это указано в примере на рисунке В.1.

В.3 Подключить к линии связи «датчик-прибор» (к противоположным от прибора концам линии) вместо ТС магазин сопротивления типа P4831 (или подобный ему с классом точности не хуже 0,05).

В.4 Установить на магазине значение, равное сопротивлению термопреобразователя при температуре 0 °С.

В.5 Подать питание на прибор и на соответствующем канале зафиксировать величину отклонения температуры от значения 0,0 °С. Полученное отклонение всегда должно иметь положительное значение, а величина его будет зависеть от сопротивления линии связи «датчик-прибор».

В.6 Установить для данного датчика в параметре **in.SH** «Сдвиг характеристики» коэффициент коррекции равный значению, зафиксированному при выполнении работ по п. В.5 (отклонение от 0,0 °С), но взятому с противоположным знаком, т.е. со знаком минус.

Пример – После подключения к входу третьего канала ТС по двухпроводной схеме и выполнения работ по п. В.5 зафиксированы показания 12,6 °С. Для компенсации сопротивления линии связи в программируемом параметре **in.SH** датчика третьего канала следует установить значение - **012.6**.

В.7 Проверить правильность задания коррекции, для чего, не изменяя сопротивления на магазине, убедиться, что показания на соответствующем канале равны 0 °С (с абсолютной погрешностью не хуже 0,2 °С).

В.8 Отключить питание прибора. Отсоединить линию связи «датчик-прибор» от магазина сопротивления и подключить ее к термопреобразователю.

В.9 Аналогично ввести соответствующий коэффициент коррекции для всех остальных каналов измерения, которые необходимо соединить с ТС по двухпроводной схеме.

Все работы по подключению датчиков выполнять при отключенном питании прибора.

Приложение Г

Параметры прибора

Прибор имеет параметры следующих типов (см. п. 6.2): общие (таблица Г.1), программируемые (таблицы Г.2; Г.3) и оперативные (таблица Г.4). Регистры протокола ModBus представлены в таблице Г.5.

Таблица Г.1 – Общие параметры прибора

Имя	Hash	Название	Диапазон значений	Атрибуты
dev	D681	Название прибора	нет ограничений	нет атрибутов
ver	2D5B	Версия ПО	нет ограничений	нет атрибутов
exit	92ED	Причины перезапуска прибора	нет ограничений	нет атрибутов

Таблица Г.2 – Сетевые параметры прибора

Имя	Hash	Название	Диапазон значений	Атрибуты
bPS	B760	Скорость обмена данными	2400 бит/с 4800 бит/с 9600 бит/с 14400 бит/с 19200 бит/с 28800 бит/с 38400 бит/с 57600 бит/с 115200 бит/с	обычные атрибуты
LEn	523F	Длина слова данных	7 бит 8 бит	обычные атрибуты
PrtY	E8C4	Контроль четности	Отсутствует Четность Нечетность	обычные атрибуты
Sbit	B72E	Количество стоп-бит	1 бит 2 бита	обычные атрибуты
A.Len	1ED2	Длина сетевого адреса	8 бит 11 бит	обычные атрибуты
Addr	9F62	Базовый адрес прибора	от 0 до 2047	обычные атрибуты
Prot	41F2	Протокол работы	ОВЕН ModBus-RTU ModBus-ASCII DCON	обычные атрибуты

Таблица Г.3 – Входы и выходы прибора

Имя	Hash	Название	Диапазон значений	Атрибуты
Входы				
Cj-С	FA68	Режим работы автоматической коррекции по температуре свободных концов ТП	Выключен Включен	обычные атрибуты
Выходы				
in-t	932D	Тип датчика	Датчик отключен (00) Cu 100 ($\alpha = 0,00426 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$) (01) Cu 50 ($\alpha = 0,00426 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$) (02) Pt 100 ($\alpha = 0,00385 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$) (03) 100П ($\alpha = 0,00391 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$) (04) ТХК(L) (05) ТХА(K) (06) Датчик -50...50мВ (07) Pt 50 ($\alpha = 0,00385 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$) (08) 50 П ($\alpha = 0,00391 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$) (09) 50 М ($\alpha = 0,00428 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$) (10) Датчик 4..20 мА (11) Датчик 0..20 мА (12) Датчик 0..5 мА (13) Датчик 0..1 В ТСМ	обычные атрибуты

Продолжение таблицы Г.3

Имя	Hash	Название	Диапазон значений	Атрибуты
in-t	932D	Тип датчика	(14) 100 М ($\alpha = 0,00428 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$) (15) ТСМ гр.23 (16) ТПР (В) (17) ТПП (S) (18) ТПП (R) (19) ТНН (N) (20) ТЖК (J) (21) ТВР (А-1) (22) ТВР (А-2) (23) ТВР (А-3) (24) ТМК (Т) Датчик положения резистивный Токовая задвижка 0..20 мА или 4...20 мА Токовая задвижка 0..5 мА Состояние «сухих контактов»	обычные атрибуты

Окончание таблицы Г.3

Имя	Hash	Название	Диапазон значений	Атрибуты
in.Fd	1659	Постоянная времени цифрового фильтра	от 0 до 1800	обычные атрибуты
IrtL	7F16	Период опроса датчика	от 0.3 до 30	обычные атрибуты
in.SH	F6AB	Сдвиг характеристики датчика	от -999 до 9999	обычные атрибуты
in.SL	20B6	Наклон характеристики датчика	от 0.9 до 1.1	обычные атрибуты
in.FG	340A	Полоса цифрового фильтра	от 0 до 9999	обычные атрибуты
Ain.L	34E0	Нижняя граница диапазона измерения активного датчика	от -999 до 9999	обычные атрибуты
Ain.H	E2FD	Верхняя граница диапазона измерения активного датчика	от -999 до 9999	обычные атрибуты

Таблица Г.4 – Оперативные параметры прибора для протокола ОВЕН

Обозначение	Название	Формат данных	Комментарии
rEAd	Измеренная величина	Число с плавающей точкой Float 32 + модификатор времени	При штатной ситуации (6 байт): измеренная величина (4 байта) + время ее измерения 0,01 с (только чтение) (2 байта)
		0xF0 0xF7 0xF8 0xF9 0xFA 0xFB 0xFC 0xFD 0xFE 0xFF см. параметр in-t	При нештатной ситуации (2 байта): 1-й байт: Вычисленное значение заведомо неверно Датчик отключен Температура холодного спая слишком велика Температура холодного спая слишком мала Вычисленное значение слишком велико Вычисленное значение слишком мало Короткое замыкание Обрыв датчика Отсутствие связи с АЦП Некорректный калибровочный коэффициент 2-й байт: тип датчика
dP	Смещение десятичной точки	0,1,2,3	Задается отдельно для каждого канала

Таблица Г.5 – Регистры протокола ModBus

Параметр	Тип	Адрес регистра	
		(hex)	(dec)
Вход 1			
Положение десятичной точки в целом значении для входа (значение dP)	int16	0000	0
Целое значение измерения входа со смещением точки	int16	0001	1
Статус измерения входа (код нестандартной ситуации)	int16	0002	2
Время измерения входа	int16	0003	3
Измерение входа в представлении с плавающей точкой	Float32	0004,0005	4,5
Вход 2			
Положение десятичной точки в целом значении для входа (значение dP)	int16	0006	6
Целое значение измерения входа со смещением точки	int16	0007	7
Статус измерения входа (код нестандартной ситуации)	int16	0008	8
Время измерения входа	int16	0009	9
Измерение входа в представлении с плавающей точкой	Float32	000A,000B	10,11
...			
Вход 8			
Положение десятичной точки в целом значении для входа (значение dP)	int16	002A	42

Окончание таблицы Г.5

Параметр	Тип	Адрес регистра	
		(hex)	(dec)
Целое значение измерения входа со смещением точки	int16	002B	43
Статус измерения входа (код нестандартной ситуации)	int16	002C	44
Время измерения входа	int16	002D	45
Измерение входа в представлении с плавающей точкой	Float32	002E,002F	46,47

Примечания

1 Все регистры доступны только для чтения командами 03 или 04 (прибор поддерживает обе команды).

2 Работа по протоколу ModBus выполняется в режимах ASCII или RTU, в зависимости от значения параметра **Prot**.

Приложение Д

Юстировка приборов

Д.1 Общие указания

Д.1.1 Юстировка прибора заключается в проведении ряда технологических операций, обеспечивающих восстановление его метрологических характеристик в случае изменения их после длительной эксплуатации прибора.

Внимание! Необходимость проведения юстировки определяется по результатам калибровки (поверки) прибора и должна производиться только квалифицированными специалистами метрологических служб, осуществляющих эту калибровку (поверку).

Д.1.2 Юстировка выполняется при помощи эталонных источников сигналов, имитирующих работу датчиков и подключаемых вместо них к контактам **Вход 1** прибора (см. схему подключения на рисунке Б.2 Приложения Б). Во время юстировки прибор вычисляет соотношения между поступившими входными сигналами и сигналами соответствующих опорных точек схемы.

При положительных результатах юстировки в окно программы юстировки выводится сообщение, что результаты вычислений соответствуют норме.

Вычисленные соотношения (коэффициенты юстировки) записываются в энергонезависимую память прибора и используются как базовые при выполнении всех дальнейших расчетов.

Результаты, полученные при юстировке входа 1, автоматически распространяются на все входы прибора.

Д.1.3 Если по каким-нибудь причинам вычисленное значение коэффициента выходит за пределы, установленные для него при разработке прибора, то в программе юстировки выводится сообщение об ошибке и о причине появления этой ошибки.

Перечень причин возникновения ошибок при юстировке прибора:

- замыкание на входе 1 (для ТС);
- обрыв сигнала на входе 1 (для ТС и ТП);
- значение коэффициента юстировки ниже установленного для него предела;
- значение коэффициента юстировки выше установленного для него предела;
- температура свободных концов ТП не соответствует нормальным условиям юстировки;
- отказ измерительного устройства.

При появлении сообщения об ошибке следует внимательно проверить соответствие подключенного к контактам **Вход 1** источника сигнала, заданному (в параметре **in-t**) типу первичного преобразователя, правильность схемы их соединения, а также значение заданного для юстировки сигнала. После устранения выявленных замечаний операцию юстировки следует повторить в установленном порядке.

Д.1.4 Юстировка проводится индивидуально для следующих групп первичных преобразователей:

- ТСМ и ТСП со значением $R_0 = 50$ Ом.
- ТСМ, ТСП и ТСН со значением $R_0 = 100, 500, 1000$ Ом;
- ТП типа ТХК(L), ТХА(K), ТНН(N), ТЖК(J) , а также активных датчиков с выходным сигналом от минус 50,0 до 50,0 мВ;
- ТП типа ТПП(R), ТПП(S), ТВР(A-1), ТВР(A-2), ТВР(A-3), ТМК(T);
- ТП типа ТПР(B),
- активных датчиков с выходным сигналом от 0 до 1,0 В;
- активных датчиков с выходным сигналом от 0 до 5,0 мА;
- активных датчиков с выходным сигналом от 0 до 20,0 мА и от 4 до 20,0 мА.

При этом коэффициенты, полученные после юстировки одного (любого) первичного преобразователя из выбранной группы, автоматически распространяются на все остальные преобразователи этой группы.

Примечание – На практике, где количество применяемых типов первичных преобразователей ограничено, юстировку целесообразно выполнять только для тех групп, которые используются при эксплуатации.

Д.1.5 Перед проведением юстировки установить для датчика первого канала значение корректирующего параметра **in.SH** равным **0,0**, а параметра **in.SL** равным **1.000**.

Отключить цифровые фильтры, установив значения параметров **in.Fd** и **in.FG** равными **0,0**.

Д.1.6 При проведении работ по юстировке прибора соблюдать меры безопасности, изложенные в разделе 4.

Внимание! После завершения юстировки прежние настройки прибора требуется восстановить вручную.

Д.2 Юстировка прибора для работы с датчиками ТСМ и ТСП со значением $R_0 = 50 \text{ Ом}$

Д.2.1 Подключить к контактам **Вход 1** прибора вместо датчика магазин сопротивлений типа Р4831 (или подобный ему с классом точности не хуже 0,05), установив на нем значение 50 Ом.

Соединение прибора с магазином производить по трехпроводной схеме, приведенной на рисунке Д.1. Сопротивления проводов линии должны быть равны и не превышать 15 Ом.

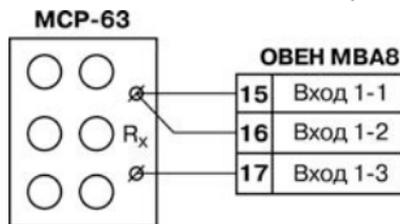


Рисунок Д.1

Д.2.2 Включить питание прибора и установить для первого входа в параметре **in-t** значение ТСМ и ТСП со значением $R_0 = 50 \text{ Ом}$. Записать измененные параметры в прибор.

Через время от 1 до 2 мин проконтролировать показания на первом входе.

Эти показания должны быть равны $(0,0 \pm 0,3) ^\circ\text{C}$.

Если абсолютная погрешность измерений в этой точке превышает $0,3 ^\circ\text{C}$, выполнить операции, указанные в п. Д.2.3.

Д.2.3 Произвести юстировку прибора.

Внимание! На некоторых элементах печатной платы прибора напряжение, опасное для жизни! Прикосновение к печатной плате, а также попадание посторонних предметов внутрь корпуса недопустимо!

Выполнить следующие действия для юстировки прибора:

отключить питание прибора;

снимите транспортные пломбы, расположенные по бокам корпуса;

- аккуратно открыть крышку корпуса;
- установить переключку **X1** в положение «Замкнуто»;
- не закрывая корпус прибора включить питание.
- запустить программу конфигурирования прибора (если она не запущена);
- запустить режим юстировки из меню программы «Прибор МВА8»;
- выбрать **тип 1** юстировки;
- выбрать тип датчика;
- ввести код доступа в режим юстировки **104**;
- произвести юстировку, выполняя действия, указанные программой;
- по окончании юстировки выключить питание прибора;
- снять переключку **X1** и закрыть корпус;
- если возможно, восстановите транспортные пломбы на корпус прибора.

Д.3 Юстировка прибора для работы с датчиками ТСМ, ТСП и ТСН со значением $R_0 = 100, 500, 1000 \text{ Ом}$.

Д.3.1 Юстировка прибора в этом случае производится аналогично п. Д.2 после задания в параметре **in-t** любого из значений ТСМ, ТСП и ТСН и установки на магазине сопротивления равного 100,00 Ом, 500,00 Ом и 1000,00 Ом, соответственно.

Д.4 Юстировка прибора для работы с ТП типа ТХК(L), ТХА(K), ТНН(N), ТЖК(J), а также активными датчиками с выходным сигналом от минус 50,0 до 50,0 мВ

Д.4.1 Подключить к контактам **Вход 1** прибора вместо ТП потенциометр постоянного тока ПП-63 или аналогичный ему источник эталонного напряжения с классом точности не хуже 0,05. Соединение потенциометра с прибором выполнять по схеме, приведенной на рисунке Д.2, с соблюдением полярности подключения.

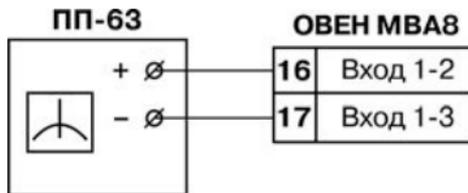


Рисунок Д.2

Установить на выходе потенциометра напряжение 40,3 мВ (эталонное значение 40,299 мВ).

Д.4.2 Включить питание прибора и установить для датчика первого входа в параметре **in-t**. значение ТХК(L), ТХА(K), ТНН(N), ТЖК(J) или датчик от минус 50 до 50 мВ.

Внимание! Если заданное в параметре **in-t** значение соответствует работе с ТП, то необходимо отключить автоматическую коррекцию по температуре свободных концов, установив в параметре **CJ-C** значение **oFF**.

Если заданный в параметре **in-t** код соответствует работе с активным датчиком от минус 50,0 до 50,0 мВ, установить для него в параметре **Ain.L** значение **-50,0**, а в параметре **Ain.H** - значение **50,0**.

Через время от 1 до 2 минут проконтролировать показания на первом канале, к которому подключен потенциометр постоянного тока. Эти показания должны быть равны следующим значениям:

- при работе с ТП ТХК(L) – $(500,0 \pm 1,0)$ °C;
- при работе с ТП ТХА(K) – $(975,0 \pm 1,0)$ °C;
- при работе с ТП ТНН(N) – $(1105,8 \pm 1,0)$ °C;
- при работе с ТП ТЖК(J) – $(718,6 \pm 1,0)$ °C;
- при работе с активным датчиком – $(40,3 \pm 0,1)$ мВ.

Если погрешность измерений в этой точке превышает указанную величину, то необходимо выполнить операции, перечисленные в п. Д.2.3.

Д.5 Юстировка прибора для работы с ТП типа ТПП(S), ТПП(R) и ТВР(A-1), ТВР(A-2), ТВР(A-3), ТМК(T)

Д.5.1 Подключить к контактам **Вход 1** прибора вместо ТП потенциометр постоянного тока ПП-63 или аналогичный ему источник эталонного напряжения с классом точности не хуже 0,05. Соединение потенциометра с прибором выполнять по схеме, приведенной на рисунке Д.2, с соблюдением полярности подключения.

Установить на выходе потенциометра напряжение 20,15 мВ.

Д.5.2 Включить питание прибора и установить для датчика первого входа в параметре **in-t**. значение ТВР(A-1), ТВР(A-2), ТВР(A-3) или ТМК(T).

Отключить автоматическую коррекцию ТП по температуре свободных концов, установив в параметре **CJ-C** значение **oFF**.

Через время от 1 до 2 минут проконтролировать показания на канале, к которому подключен потенциометр постоянного тока. Эти показания должны быть равны следующим значениям:

- при работе с ТПП(R) – $(1694,8 \pm 2,0) ^\circ\text{C}$;
- при работе с ТВР(A-1) – $(1269,8 \pm 2,0) ^\circ\text{C}$.
- при работе с ТВР(A-2) – $(1256,3 \pm 2,0) ^\circ\text{C}$.
- при работе с ТВР(A-3) – $(1281,8 \pm 2,0) ^\circ\text{C}$.
- при работе с ТМК(T) – $(388,3 \pm 1,0) ^\circ\text{C}$.

Если погрешность измерений в этой точке превышает приведенную величину, то необходимо произвести юстировку в соответствии с п. Д.2.3.

Д.6 Юстировка прибора для работы с ТП типа ТПР(В)

Д.6.1 Подключить к контактам **Вход 1** прибора вместо ТП потенциометр постоянного тока ПП-63 или аналогичный ему источник эталонного напряжения с классом точности не хуже 0,05. Соединение потенциометра с прибором выполнять по схеме, приведенной на рисунке Д.2, с соблюдением полярности подключения.

Установить на выходе потенциометра напряжение 10,08 мВ.

Д.6.2 Включить питание прибора и установить для датчика первого входа в параметре **in-t** значение ТПР(В). Через время от 1 до 2 минут проконтролировать показания на первом входе. Эти показания должны быть равны $(1498,3 \pm 2,0) ^\circ\text{C}$.

Если погрешность измерений в этой точке превышает приведенную величину, то юстировку прибора производить в соответствии с п. Д.2.3.

Д.7 Юстировка датчика температуры свободных концов ТП

Д.7.1 Подключить к контактам **Вход 1** прибора свободные концы любой из ТП, перечисленных в таблице 2.2 (кроме ТПР(В)), соблюдая полярность соединения. Поместить рабочий спай ТП в сосуд Дьюара, заполненный смесью льда с дистиллированной водой (температура смеси 0 °С).

Д.7.2 Включить питание прибора и установить тип датчика первого канала в параметре **in-t**, соответствующий типу подключенного ТП.

Включить автоматическую коррекцию ЭДС ТП по температуре ее свободных концов, установив в параметре **СJ-С** значение **оп**.

Д.7.3 Примерно через 20 минут произвести юстировку датчика температуры свободных концов, выполнив действия, описанные в п. Д.7.4.

Д.7.4 Для юстировки свободных концов ТП:

- отключить питание прибора;
- аккуратно открыть крышку корпуса;
- установить переключку **X1** в положение «Замкнуто»;
- не закрывая корпус прибора, включить питание.

Внимание! На некоторых элементах печатной платы прибора напряжение - опасное для жизни! Прикосновение к печатной плате, а также попадание посторонних предметов внутрь корпуса недопустимо!

Д.7.4.5 Запустить программу конфигурирования прибора.

Д.7.4.6 Запустить режим юстировки из меню программы «Прибор МВА8»

Д.7.4.7 Выбрать **тип** юстировки **2**.

Д.7.4.8 Выбрать тип датчика (ТП).

Д.7.4.9 Ввести код доступа в режим юстировки **102**.

Д.7.4.10 Произвести юстировку, выполняя действия, указанные программой.

Д.7.4.11 По окончании юстировки выключить питание прибора.

Д.7.4.12 Снять перемычку **X1** и закрыть корпус.

Д.8 Юстировка прибора для работы с активными датчиками от 0 до 1,0 В

Д.8.1 Подключить к контактам **Вход 1** прибора вместо датчика прибор для поверки вольтметров В1-12 (или подобный ему источник эталонного напряжения с классом точности не хуже 0,05). Прибор В1-12 подготовить к работе в режиме источника калиброванных напряжений.

Д.8.2 Включить питание прибора и установить для датчика первого канала в параметре **int** код **13**, соответствующий активному датчику от 0 до 1,0 В, подключаемому к прибору. Затем установить в параметре **Ain.L** значение **0.0**, а в параметре **Ain.H** – значение **100.0**.

Установить на выходе прибора В1-12 напряжение постоянного тока 1,000 В.

Через время от 1 до 2 мин проконтролировать показания на канале, к которому подключен прибор В1-12. Эти показания должны быть равны $100,0 \pm 0,2 \%$.

Если погрешность измерений в этой точке превышает приведенное значение, произвести юстировку прибора, выполняя действия, указанные в п. Д.2.3.

Д.9 Юстировка прибора для работы с активными датчиками от 0 до 5,0 мА

Д.9.1 Подключить к контактам **Вход 1** прибора вместо датчика прибор для поверки вольтметров В1-12 (или подобный ему источник тока с классом точности не хуже 0,05). Подключение производить по схеме, приведенной на рисунке 3. Значение шунтирующего сопротивления $100,00 \text{ Ом} \pm 0,1 \%$.

Внимание! Включение без шунтирующего сопротивления не допустимо!

Прибор В1-12 подготовить к работе в режиме источника калиброванных токов.

Д.9.2 Включить питание прибора и установить для датчика первого канала в параметре **int** код **12**, соответствующий активному датчику от 0 до 5,0 мА, подключенному к прибору. Затем установить в параметре **Ain.L** значение **0.0**, а в параметре **Ain.H** – значение **100.0**.

Задать на выходе прибора В1-12 ток 5,00 мА.

Через время от 1 до 2 мин проконтролировать показания на канале, к которому подключен прибор В1-12. Эти показания должны быть равны $100,0 \pm 0,2 \%$.

Если погрешность измерений в этой точке превышает приведенное значение, произвести юстировку прибора, выполняя действия, указанные в п. Д.2.3.

Д.10 Юстировка прибора для работы с активными датчиками от 4 до 20,0 мА и от 0 до 20,0 мА

Д.10.1 Подключить к контактам **Вход1** прибора вместо датчика прибор для поверки вольтметров В1-12 (или подобный ему источник тока с классом точности не хуже 0,05). Подключение производить по схеме, приведенной на рисунке 3. Значение шунтирующего сопротивления $100,00 \text{ Ом} \pm 0,1 \%$.

Внимание! Включение без шунтирующего сопротивления не допустимо!

Прибор В1-12 подготовить к работе в режиме источника калиброванных токов.

Д.10.2 Включить питание прибора и установить для датчика первого канала в параметре **in-t** значение **10** или **11**, соответствующее цифровому коду одного из перечисленных датчиков, подключаемых к прибору. Затем установить в параметре **Ain.L** значение **0.0**, а в параметре **Ain.H** – значение **100.0**.

Задать на выходе прибора В1-12 ток 20,00 мА.

Через время от 1 до 2 мин проконтролировать показания на канале, к которому подключен прибор В1-12. Эти показания должны быть равны $100,0 \pm 0,2 \%$.

Если погрешность измерений в этой точке превышает приведенное значение, произвести юстировку прибора, выполняя действия, указанные в п. Д.2.3.

Д.11 Юстировка датчика положения

Д.11.1 Подключите к контактам выбранного входа датчик положения. Схема подключения выбирается в зависимости от типа датчика.

Д.11.2 При выключенном питании откройте корпус прибора и установите в положение «Замкнуто» переключку **X1**.

Д.11.3 Не закрывая корпус прибора, включите питание.

Внимание! На некоторых элементах печатной платы прибора напряжение, опасное для жизни! Прикосновение к печатной плате, а также попадание посторонних предметов внутрь корпуса недопустимо!

Д.11.4 Запустите программу конфигурирования и перейдите в режим юстировки.

Д.11.5 Выберите **тип 4** юстировки.

Д.11.6 Выберите тип датчика и входной канал прибора.

Д.11.7 Введите код доступа в режим юстировки 118.

Д.11.8 Выполняйте действия, предписанные программой.

Д.11.9 По окончании юстировки одного датчика аналогично проведите юстировку остальных датчиков положения.

Д.11.10 После проведения всех юстировок выключите питание прибора.

Д.11.11 Снимите переключку **X1** и закройте корпус прибора.



61153, г. Харьков, ул. Гвардейцев Широнинцев, 3А

Тел.: (057) 720-91-19

Факс: (057) 362-00-40

Сайт: owen.ua

Отдел сбыта: sales@owen.ua

Группа тех. поддержки: support@owen.ua

Пер. № ukr_482